jota
do Brasil





CATÁLOGO BRASIL

PARA CLÍNICA E LABORATÓRIO





swiss dentistry
swiss laboratory

JOTA SWITZERLAND

TRADITION - PRECISION - QUALITY

FROM SWITZERLAND



© JOTA AG, Suíça
Todos os direitos reservados. A reprodução, mesmo que parcial, só será permitida com a autorização da JOTA AG, Ruthi. Todas as ofertas, os pedidos, e os envios encontram-se sujeitos aos nossos Termos Gerais de Venda e Entrega. Reservamo-nos o direito de modificar nossa variedade de produtos e seus layouts, assim como modificar as ilustrações e os dados apresentados.

108002.5950.0120 - 03/2019

JOTA do Brasil Rotary Instruments
Rua Orlando Phillipi 100, Sala 203
CEP 88032 - 700 Florianópolis, SC, Brasil
Phone +55 (48)3365-4100
info.brasil@jota.ch

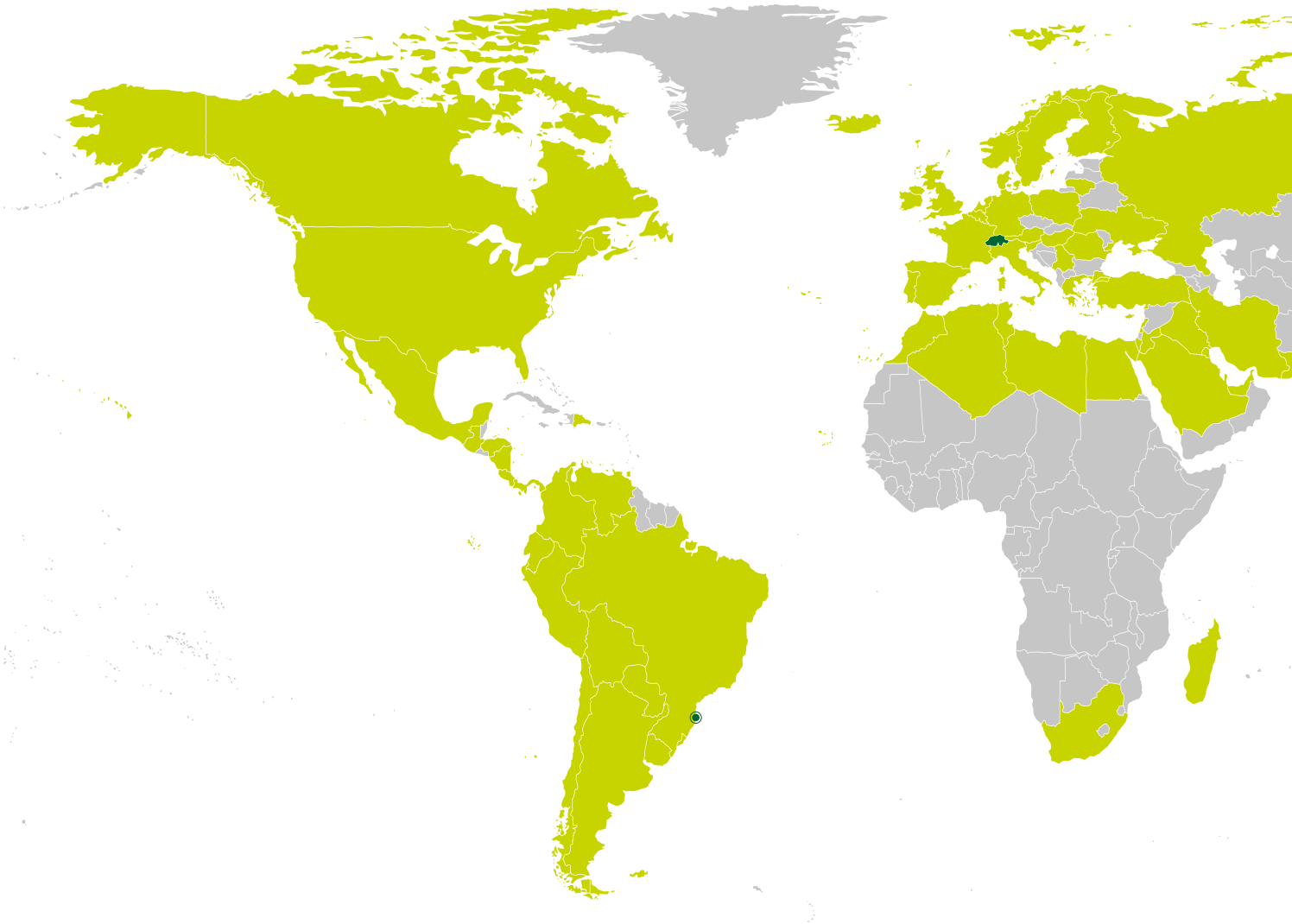
O novo catálogo da JOTA, versão 2019, contem um amplo sortido de produtos com quase 600 instrumentos diferentes. O nosso objetivo é satisfazer suas maiores expectativas, e apoiá-lo da melhor forma possível em seu esforço constante para alcançar o tratamento perfeito no paciente, assim como atingir um trabalho de excelência na restauração. Você confia em que suas ideias podem ser implementadas de maneira eficiente e eficaz através do uso de instrumentos adequados e de alta precisão. Precisão e qualidade são duas características essenciais de nossos produtos, e se somarmos mais de 110 anos de tradição no desenvolvimento e fabricação de instrumentos rotatórios, garantimos que estamos à altura da sua confiança. Nós agradecemos muito pela sua fidelidade aos nossos produtos e serviços.



Josef Rauch, CEO

BE PART OF JOTA WORLD

Presença Global em mais de 80 países



Consagrado em Rüthi e reconhecido mundialmente.
A JOTA AG entrega produtos globalmente - em mais de 80 países.

Mais de 100 anos de experiência focados unicamente em instrumentos rotatórios, somados à utilização de matérias primas de altíssima qualidade e a mais moderna tecnologia de fabricação, consituem bases sólidas para oferecer produtos de excelente qualidade, precisão e durabilidade.

Com a abertura da sua filial no Brasil, a JOTA vai ficar mais perto de você!

Sempre à sua disposição:

A nossa central:

JOTA AG, Suíça

Seg - Qui das 8h00 as 17h00
Sex das 8h00 as 16h00

Por email, telefone ou fax:

E: info@jota.ch
T: +41 (0)71 767 79 99
F: +41 (0)71 767 79 97

Endereço:
Hirschensprungstrasse 2
9464 Rüthi
Switzerland

Sempre à sua disposição:

A filial no Brasil:

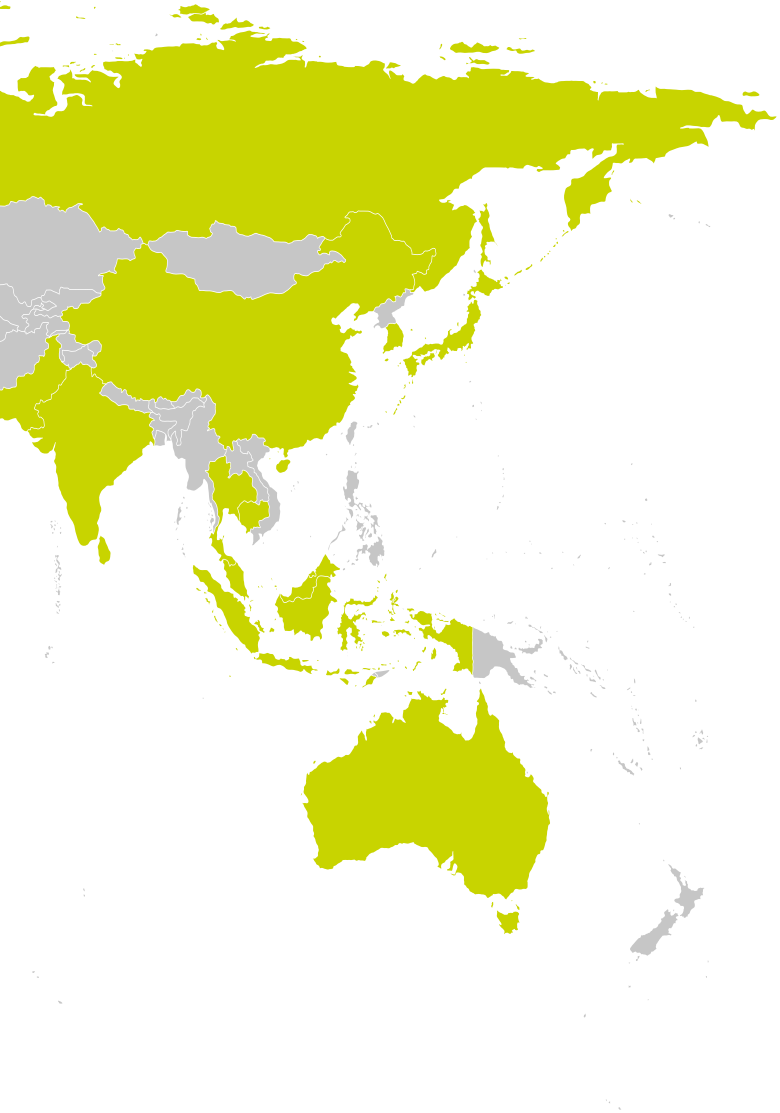
JOTA do Brasil, Brasil

Seg - Sex das 8h00 as 17h00

Por email ou telefone:

E: info.brasil@jota.ch
T: +55 (48)3365-4100

Endereço:
Rua Orlando Phillipi 100, Sala 203
CEP 88032 - 700 Florianópolis, SC
Brasil



Jota AG & Jota do Brasil

países representados

projetos futuros



Imagem 1: JOTA AG, Produção na Suíça



Imagem 2: JOTA do Brasil

Nossos Certificados



Certificate

mdc medical device certification GmbH
certifies that

JOTA AG
Hirschensprungstrasse 2
9464 Rüthi SG
Switzerland

for the scope

design, manufacture and sales of
tools and instruments for dental and medical application

has introduced and applies a

Quality Management System

The mdc audit has proven that this quality management system meets all requirements of the following standard

EN ISO 13485

Medical devices – Quality management systems – Requirements for regulatory purposes

EN ISO 13485:2016 + AC:2018 - ISO 13485:2016

Valid from 2018-12-03
Valid until 2019-08-05
Registration no. D1423030006
Report no. P18-00725-121475
Stuttgart 2018-12-03

Head of Certification Body

mdc

DAkkS

DIN EN ISO 13485

Orientações EG 93 / 42 / EWG

- Ministry of Health, Labor and Welfare of Japan desde 2001
- Health Canada desde 2008
- Food and Drug Administration USA desde 2006

Informações Gerais

Pontas de Diamante Natural

Brocas Carbide

Abrasivos

Polidores e Escovas

Kits

Informações sobre a reutilização e instruções gerais de segurança e aplicações

Pontas de Diamante Natural PM

Discos de Diamante Natural PM

Brocas Carbide e Tungstênio PM

Abrasivos

Polidores e Escovas

Kits

Codificação correta para os pedidos «Match Code»

805 | Cônica Invertida

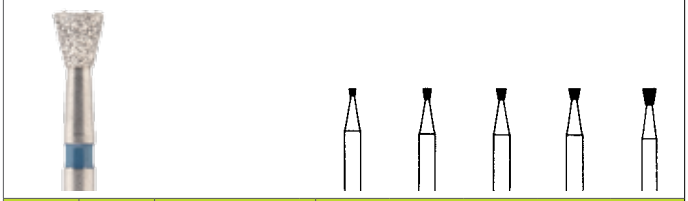


Fig	Haste		Ø				
Alta-Rotação							
805	FG	média	010	012	014	016	018

- Figura
- Haste
- Granulação
- Diâmetro

Matchcode

805.FG.014

805	FG	014
Figura	+ Haste	+ Diâmetro

Diâmetro

Parte mais larga do instrumento



Ø				
012 =	018 =	008 =	010 =	020 =
1,2 mm	1,8 mm	0,8 mm	1,0 mm	2,0 mm

› O comprimento total dos instrumentos podem ser mais curtos ou longos segundo o tipo de constução

Tipos de Haste

	Utilização	Haste		Ø	Comprimento da Haste	ISO
1.	Contra-Ângulo	CA		2,35 mm	22 mm	204
2.	Contra-Ângulo, Longo	CA L		2,35 mm	26 mm	205
3.	Contra-Ângulo, Extra Longo	CA XL		2,35 mm	34 mm	206
4.	Alta-Rotação, Curto	FG S		1,60 mm	16 mm	313
5.	Alta-Rotação	FG		1,60 mm	19 mm	314
6.	Alta-Rotação, Longo	FG L		1,60 mm	21 mm	315
7.	Alta-Rotação, Extra Longo	FG XL		1,60 mm	25 mm	316

Embalagem

	A	B	C	D	E	F	G	H
	Match Code	Figura	Haste	Diâmetro parte ativa	Código HIBC (ISO, LOT, Embalagem)	Número ISO	Velocidade de uso recomendada	Número de LOTE



- Os instrumentos estão protegidos por uma embalagem prática de abertura individual.
- Todas informações sobre figura, tamanho, número ISO e número de velocidade recomendada estão claramento representados.

Indicações sobre aplicação e biossegurança

Odontología
Profilaxia
Ortodontia
Cirurgia
Implantología

Tratamento Dental
Preparo de cavidades
Remoção de restaurações antigas
Acabamento de restaurações
Preparo de coroas
Secção de coroas
Preparo de condutos radiculares
Alisamento radicular

Desinfecção e Esterilização
Autoclave a 135° C
Desinfectador térmico
Estufa
Esterilizador químico
Ultrassom
Banho para Brocas / Pontas

Velocidade de uso recomendada

	Clínica	Diamantes e Carbides		Aço	Abrasivos	
	Diâmetro	FG Alta Rotação	Contra-Ângulo CA	Contra-Ângulo CA	FG Alta Rotação	Contra-Ângulo CA
		min^{-1}				
	005	300‘000	160‘000	50‘000		
	006					
	007					
	008					
	009					
	010					
	012					
	014					
	016	280‘000				
	018	250‘000		45‘000		
	021	210‘000		40‘000		
	023	190‘000		35‘000		
	025	180‘000	120‘000	30‘000	80‘000 - 100‘000	15‘000 - 25‘000
	027	160‘000				
	028	150‘000		25‘000		
	029					
	030					
	031					
	033	120‘000				
	035			20‘000		
	037					
	040	100‘000	100‘000			
	042					
	045	80‘000	80‘000	18‘000		
	047					
	050			15‘000		
	055					
	060			12‘000		
	065					
	070			10‘000		
	075					
	080					
	085					
	090			8‘000		
	095					
	100					
	110			7‘000		
	120					
	130			6‘000		
	140					
	150			5‘000		
	160					
	170			4‘000		
	180					
	190					
	200					
	220			3‘500		

As rotações recomendadas são um valor orientativo; rotações especificas poderão ser encontradas dentro da informação de cada produto.

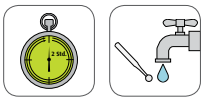
Rotações acima dos limites recomendados, podem prejudicar a eficiencia dos instrumentos e/ou causar lesões no paciente ou ao profissional. As rotações corretas, além do diâmetro do instrumento, dependem também do tipo de material no qual ira-se trabalhar, a turbina, contra ângulo ou peça de mão utilizada, e a pressão que se aplica.

Procedimento de máquinas de limpeza de produtos médicos

Novamente os instrumentos não estéreis devem ser preparados adequadamente antes de sua primeira utilização.

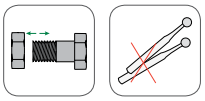
1. Pré-tratamento

› As impurezas dos abrasivos devem ser eliminadas dos produtos imediatamente após a utilização (em um prazo máximo de duas horas). Para este fim, utilize água corrente com uma solução desin-fectante (não deve conter aldeídos e sua eficácia deve ser adequada e compatível aos produtos).
› Produtos que apresentem cavidades: lavar todas as cavidades 3 vezes utilizando uma seringa descartável ou cânula.



2a. Limpeza e desinfecção - Manual

› Desmonte os produtos.
› Coloque os produtos desmontados em um banho de limpeza de acordo com tempo e concentrações prescritas; tenha cuidado que os produtos não toquem-se entre si.
› Produtos que apresentem cavidades: lavar todas as cavidades do instrumento 5 vezes no início e ao final com uma seringa de eliminação e uma cânula.
› Levar os produtos ao banho de limpeza e lavar pelo menos 3 vezes com água.
› Revise os produtos.
› Seque os produtos utilizando ar filtrado por pressão (Utilize somente ar filtrado para secagem e água estéril ou com baixa quantidade de bactérias e endotoxinas.
› Embale os produtos.



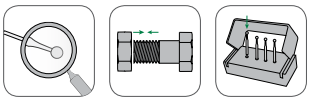
2b. Limpeza e desinfecção com lavadora - Desinfectadora

› A eficácia de desinfecção tenha sido certificada
› Desmonte os produtos na medida do possível
› Assegure-se que todos os espaços internos sejam enxaguados eficientemente como parte do processo de pré-limpeza. Levar os produtos ao banho de limpeza e lavá-los pelo menos 3 vezes com água
› Coloque os produtos desmontados na lavadora-desinfectadora e tenha cuidado que os produtos não toquem entre si.
› Inicíe o programa
› Retirar os produtos da lavadora depois que a programação tenha terminado
› Revisar e embalar os produtos imediatamente após o processo, se possível
› Certifique-se que a lavadora-desinfectadora conte com uma adequada manutenção. Utilize unicamente ar filtrado para a secagem e água estéril ou com baixa quantidade de germes e endotoxinas



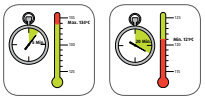
3. Revisão / Manutenção / Embalagem

› Revise as superfícies dos produtos procurando por corrosão, defeitos / uniões descobertas, rupturas espículas nas bordas, deformações ou impurezas. Descartar produtos defeituosos.
› Os produtos que se encontrem contaminados devem ser limpos e desinfectados novamente.
› Organizar os produtos de limpeza e desinfecção em um compartimento dedicado às fresas (broqueiro) e/ou uma bandeja de esterilização.
› Embale os produtos / broqueiros / bandejas de esterilização utilizando embalagens descartáveis para esterilização e ou compartimentos para esterilização.



4. Esterilização

› Esterilização à vapor: utilizar um processo de vácuo ou gravitação.
› A temperatura máxima de esterilização é de 134° C (273° F).
› Por 20 minutos a 121° C (250° F) e/ou por 5 minutos (ou 18 minutos para a liberação da pressão) a 132° C (270° F) / 134° C (273° F).



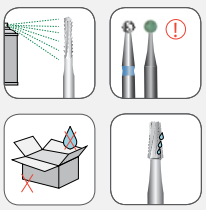
5. Armazenamento

› Os produtos devem ser armazenados em uma embalagem de esterilização em um local seco e sem poeira. Por favor tenha controle do tempo de conservação, resultado que se obtém da envoltura de esterilização.



i

› Produtos novos, não-esterilizados, devem submete-se a este procedimento antes do primeiro uso.
› Produtos de aço não devem ser esterilizados sem um tratamento adequado.
› Ao limpar os instrumentos que não estão protegidos contra a corrosão (como os instrumentos de aço) utilize desinfetantes e produtos de limpeza que contenham um inibidor de corrosão, utilizando previamente um spray para desinfecção.
› Também certifique-se que os produtos de material diferente nunca devem ser esterilizados juntos.
› Ter um especial cuidado durante a limpeza das superfícies rugosas dos instrumentos e certifique-se que foram eliminados todos os resíduos usando uma escova.
› Os produtos que possuem espaços sem comunicação através de canais não devem ser reutilizados.
› Os broqueiros / bandejas de instrumentos:
  » A limpeza e desinfecção dos produtos somente deve ser feita enquanto se encontram nos compartimentos indicados (broqueros e bandeja de instrumentos).
  » Os broqueiros e outros instrumentos de alumínio (ou de metal leve de outro tipo) não são adequados para limpeza com lavadora-desinfectadors.
› Em caso de uma contaminação severa do instrumento, é recomendado utilizar um banho de cuba ultrassônica para sua limpeza.
› A utilização de luvas de proteção quando se trabalha com instrumentos contaminados é muito recomendado.



› Isto é uma discrição completa das nossas recomendações detalhadas de reprocessamento. Isto pode-se encontrar na página web, no nosso catálogo e mediante pedido iremos enviar-lhe em forma impressa.

jota do Brasil



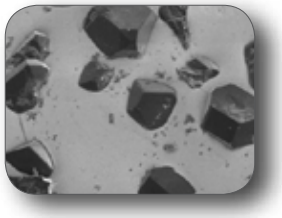


Pontas de Diamante Natural





Diamantes



Diamantes Sintéticos =
Marcas Econômicas de Baixa Qualidade

Formato de diamante arredondado

Menor desgaste: O formato arredondado do diamante sintético dificulta a remoção rápida e eficiente de tecidos e materiais sendo necessário o aumento da pressão e do tempo de trabalho, gerando em vários casos, o superaquecimento do tecido e possíveis danos pulpares.

Menor duração: Devido ao formato do diamante e de um processo ineficiente de fixação do mesmo, o diamante desprende-se rapidamente, o que caracteriza a curta duração deste tipo de broca.

Maior Temperatura: Com a baixa eficiência de desgaste pelo diamante, a superfície dental apresenta superaquecimento gerado pela pressão excessiva e extensão do tempo de procedimento gerando danos pulpares em alguns casos.

Haste não adequada

Diâmetro da haste: Frequentemente as hastes destas pontas diamantadas encontram-se fora das medidas ISO. Por este motivo podem gerar danos graves às turbinas

Calibração da haste: Ao apresentar uma calibração deficiente, frequentemente estes tipos de pontas diamantadas podem gerar vibrações indesejadas.



Diamantes Naturais =
Alta Qualidade

Formato de diamante pontiagudo

Maior desgaste: O formato do diamante natural com ângulos agudos proporciona um desgaste mais rápido e eficiente sem gerar pressão excessiva, além de tornar o procedimento mais produtivo. A alta performance de preparo é devida a maior quantidade e melhor disposição de diamantes por milímetro quadrado.

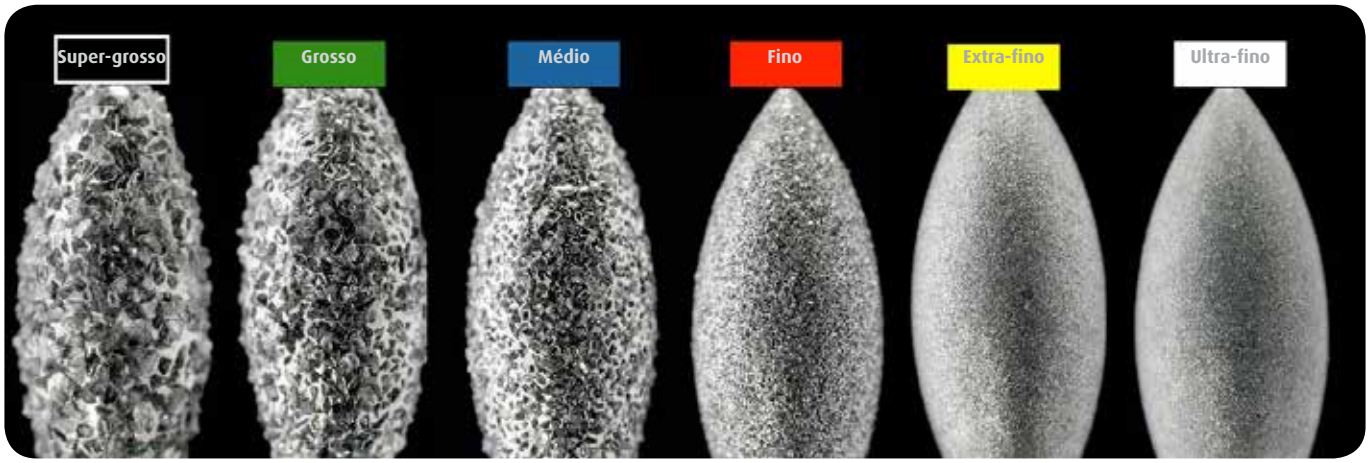
Maior duração: Devido ao formato do diamante, o mesmo apresenta uma superfície maior de adesão, fixando-se de forma mais eficiente e permanecendo por mais tempo no corpo do instrumento, atingindo uma durabilidade superior às pontas de baixa qualidade.

Menor Temperatura: O diamante natural outorga um alto poder de remoção de tecidos e materiais, possibilitando processos mais curtos e eficientes além de poupar tecidos e materiais restauradores de superaquecimento.

Haste adequada

Diâmetro da haste: Ao apresentar a medida de ISO correta, a extremidade em contato com a pinça da turbina protege o motor de vibrações indevidas, aumentando sua eficiência e vida útil

Calibração da haste: Uma perfeita calibração da haste permite um trabalho preciso e sem vibrações.



 	anel preto	super-grosso = **SG**	544	151-213 µm	desgaste super rápido
 	anel verde	grosso = **G**	534	107-181 µm	desgaste rápido
 	anel azul	médio	524	64-126 µm	abrasão universal
 	anel vermelho	fino = **F**	514	27-76 µm	alisamento
 	anel amarelo	extra-fino = **EF**	504	10-36 µm	pré-acabamento de resinas
 	anel branco	ultra-fino = **UF**	494	4-14 µm	acabamento final de resinas

Pontas de Diamante Natural - Guias de Utilização

Redução Oclusal/Lingual




› Uma superfície oclusal anatomicamente preparada possibilita um espaço adequado que permite uma espessura uniforme da restauração.
› As pontas de diamante natural em formato de barril e roda reduzem a concavidade lingual nos preparos de coroas.



811	811L	830	833
P. 12	*P. 12*	*P. 12*	*P. 12*

Refinamento de Margem



› Refinar preparos em ombro para melhorar a adaptação de coroas
› Alisamento do assoalho pulpar de preparos de inlay/onlay. (839 e 839R)



890
P. 17

Preparos em Lâmina de Faca



› Usadas no preparo de coroas métalicas, também em preparos periodontais (furcas).



862	863	863L
P. 16	*P. 16*	*P. 16*

Eliminação de Ponto de contato



› Pontas de diamante natural com formato de agulha ou chama, ideais para eliminação do ponto de contato durante o preparo de restaurações.



858	859	859L
P. 15	*P. 16*	*P. 16*

Pontas Minimamente Invasivas



› Desenhadas para preparos conservadores.
› Remoção precisa de material devido a sua pequena ponta ativa e pescoço afilado.
› Preparos minimamente invasivos com máxima conservação de estrutura dental hígida.



138	277	295	698
P. 20	*P. 20*	*P. 20*	*P. 20*

Chanfro



› Pontas de diamante natural cilíndricas ou cônicas de término arredondado para a formação do chanfro.
› Desenho de término utilizado em preparos para coroas metalocerâmicas e metalfree.



881	852	850	867	868	849
P. 17	*P. 15*	*P. 15*	*P. 16*	*P. 17*	*P. 14*

Tratamento periodontal



› Remoção de placa bacteriana de áreas subgengivais.
› Alisamento de superfície radicular.
› Remoção de cálculo subgengival.



830LF	830LEF	830LUF	849LF	849LEF	849LUF
P. 18	*P. 18*	*P. 18*	*P. 18*	*P. 18*	*P. 18*

Pontas de Diamante Natural - Guias de Utilização

Preparo



› Para preparo de cavidades simples e complexas em dentística e reabilitação oral.



801
P. 11



› Utilizada pelo seu formato para recriar a anatomia oclusal em restaurações além de possibilitar a rápida remoção de restaurações que necessitem de troca.



805	808
P. 11	*P. 11*

Ombro



› Pontas de diamante natural cilíndricas ou tronco-cônicas para o preparo de coroas com término em ombro de 90°.



836	837	837L	835	847	848	845	846
P. 13	*P. 13*	*P. 13*	*P. 13*	*P. 14*	*P. 14*	*P. 13*	*P. 14*



› Pontas de diamante natural cilíndricas ou tronco-cônicas de bordas arredondadas.
› Criam um ombro modificado com um ângulo interno arredondado e margem de 90°.
› Indicadas para o preparo de coroas totalmente cerâmicas.



846KR	845R
P. 14	*P. 13*

Desgaste e finalização

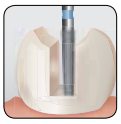


› Instrumentos para contornar cavidades interproximais.
› Recontorno estético.
› Finalização antes de polimento e brilho.



820	830L	859L	890	862
P. 12	*P. 13*	*P. 16*	*P. 17*	*P. 16*

Preparos Inlay / Onlay



› Pontas de diamante natural com superfície plana e ângulos arredondados que reproduzem este formato nas paredes internas dos preparos inlay/onlay, sejam cerâmicas ou resinas compostas.



846KR	845R
P. 14	*P. 13*

Pontas Diamantadas Especiais



› Preparos de término e oclusais anatômicos.



525	525F	525EF	526	526F	526EF
P. 19	*P. 19*	*P. 19*	*P. 19*	*P. 19*	*P. 19*

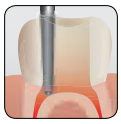


› Preparos de término e oclusais anatômicos.
› Arredondamento e finalização de bordas incisais.



893	893F	893H
P. 19	*P. 19*	*P. 19*

Pontas diamantadas para Endodontia sem ponta ativa



› Pontas de diamante natural sem corte na extremidade.
› Apliação de câmara pulpar de forma segura.



857
P. 15

Pontas de Diamante Natural - Sortido

446KR — Cônica, término arredondado

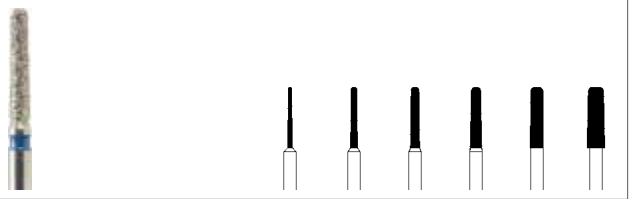


Fig	Haste		Ø					
Alta-Rotação								
446KR	FG	média	008	011	014	017	021	025
446KRF	FG	fina			014	017	021	025
L mm			8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
			1	1	1	1	1	1

Aplicação e biossegurança



801 — Esférica

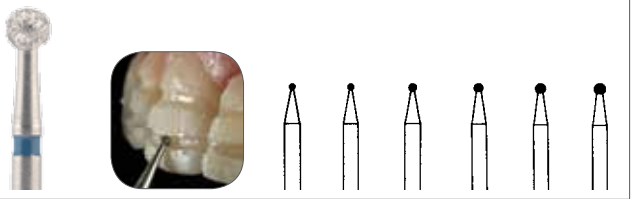


Fig	Haste		Ø					
Alta-Rotação								
801	FG	média	009	010	012	014	016	018
Código Brasil			1011	1012	1013	1014	1015	1016
801G	FG	grossa				014	016	018
Código Brasil						1014G	1015G	1016G
801F	FG	fina		010	012	014	016	
Código Brasil				1012F	1013F	1014F	1015F	
801EF	FG	extra-fina		010	012		016	
Código Brasil				1012FF	1013FF		1015FF	
801	FG S	média		010				
Código Brasil				1302				
801	FG XL	média		010		014		
Código Brasil				1012HL		1014HL		
			1	1	1	1	1	1

Aplicação



805 — Cônica Invertida

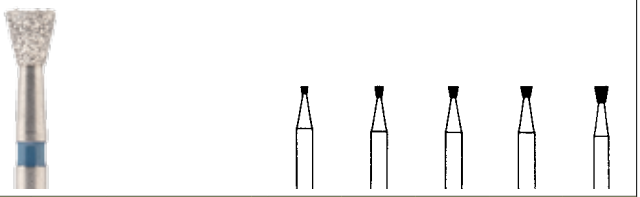


Fig	Haste		Ø				
Alta-Rotação							
805	FG	média	010	012	014	016	018
Código Brasil			1032	1033	1034	1035	1036
L mm			1,2	1,5	1,5	1,5	2,3
			1	1	1	1	1

Aplicação



808 — Término Côncavo, bordas arredondadas



Fig	Haste		Ø
Alta-Rotação			
808	FG	média	010
Código Brasil			1149
L mm			2,7
			1

Aplicação



811 Barril Curto




Fig	Haste		Ø
Alta-Rotação			
811	FG	média	033
Código Brasil			3833
L mm			4,0
			1

Aplicação 

811L Barril Longo





Fig	Haste		Ø
Alta-Rotação			
811L	FG	média	037
Código Brasil			3285
L mm			7,0
			1

Aplicação 

820F Interdental






Fig	Haste		Ø	
Alta-Rotação				
820F	FG	fina	016	031
Código Brasil			2138F	
L mm			5,0	4,0
			1	1

Aplicação 

830 Chama






Fig	Haste		Ø		
Alta-Rotação					
830	FG	média	018	021	023
Código Brasil			3116	3117	3118
830G	FG	grossa			023
Código Brasil					3118G
830F	FG	fina	018	021	023
Código Brasil			3116F	3117F	3118F
830EF	FG	extra-fina			023
Código Brasil					3118FF
L mm			4,5	5,0	5,0
			1	1	1

Aplicação  

833 Ovo






Fig	Haste		Ø		
Alta-Rotação					
833	FG	média		023	031
Código Brasil				3168	
833G	FG	grossa		023	
Código Brasil				3168G	
833F	FG	fina	016	023	
Código Brasil				3168F	
833EF	FG	extra-fina		023	
Código Brasil				3168FF	
L mm			3,4	4,2	4,2
			1	1	1

Aplicação  

834 Marcadores de Profundidade







Fig	Haste		Ø		
Alta-Rotação					
834	FG	média	016	018	021
Código Brasil			4141		4142
L mm			6,0	6,0	6,0
			1	1	1
Profundidade mm			0,30	0,40	0,50

Aplicação 

835 — Cilíndrica, corte lateral e axial

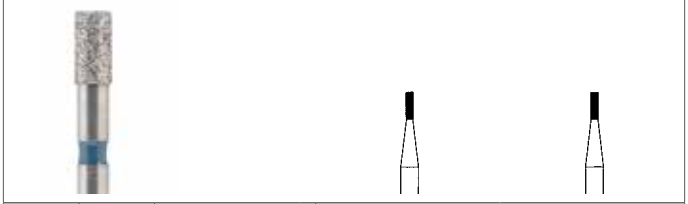


Fig	Haste		Ø	
Alta-Rotação				
835	FG	média	009	
Código Brasil			1091	
835	FG S	média	009	010
Código Brasil			1342	1343
L mm			3,0	3,5
			1	1

Aplicação

836 — Cilíndrica, corte lateral e axial

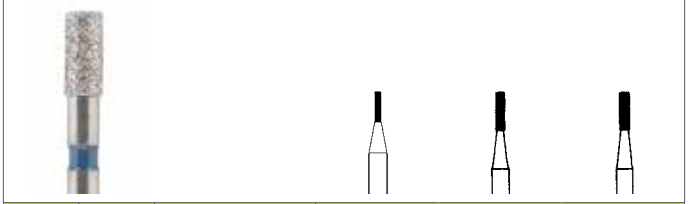


Fig	Haste		Ø		
Alta-Rotação					
836	FG	média	010	012	014
Código Brasil			1092	1093	1094
L mm			4,0	4,0	4,0
			1	1	1

Aplicação

837 — Cilíndrica, corte lateral e axial

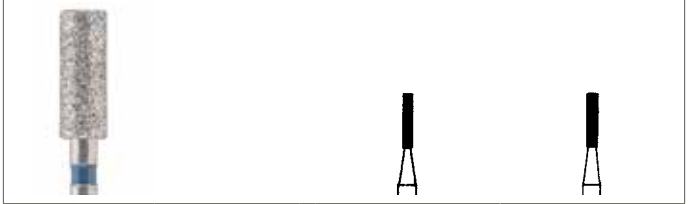


Fig	Haste		Ø	
Alta-Rotação				
837	FG	média	012	014
Código Brasil			1095	2096
L mm			6,0	6,0
			1	1

Aplicação

837L — Cilíndrica Longa, corte lateral e axial

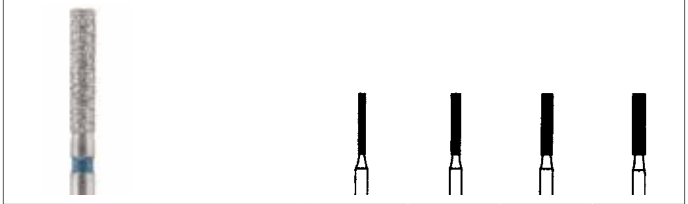


Fig	Haste		Ø			
Alta-Rotação						
837L	FG	média	010	012	014	016
Código Brasil			3097	3098	3099	3100
L mm			8,0	8,0	8,0	8,0
			1	1	1	1

Aplicação

845 — Cônica, término reto

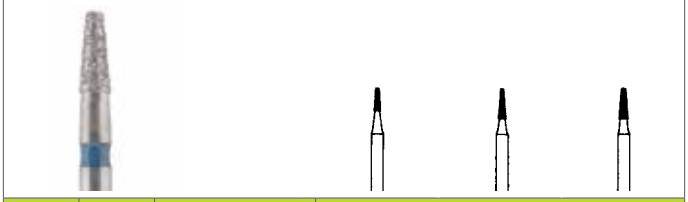


Fig	Haste		Ø		
Alta-Rotação					
845	FG	média	010	012	014
Código Brasil			1062	1063	1064
L mm			4,0	4,0	4,0
			1	1	1

Aplicação

845R — Cônica, término arredondado

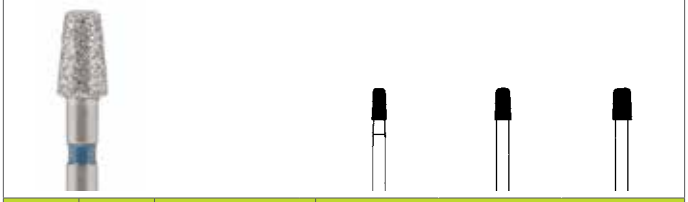


Fig	Haste		Ø		
Alta-Rotação					
845R	FG	média	018	021	025
Código Brasil			2130	2131	
845RF	FG	fina			025
Código Brasil					
L mm			4,0	4,0	4,0
			1	1	1

Aplicação

846 — Cônica, término reto

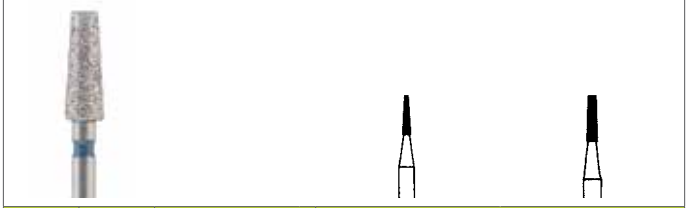


Fig	Haste		Ø	
Alta-Rotação				
846	FG	média	012	014
Código Brasil			1065	1066
L mm			6,0	6,0
			1	1

Aplicação



846KR — Cilíndrica, término arredondado

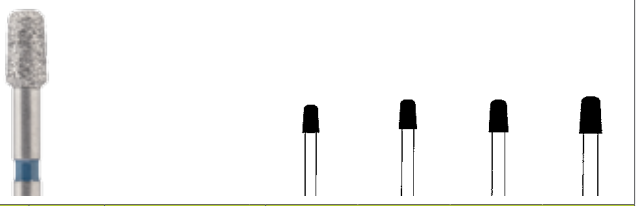


Fig	Haste		Ø			
Alta-Rotação						
846KR	FG	média	018	021	025	031
Código Brasil					3131	
846KRF	FG	fina	018	021	025	031
Código Brasil					3131F	
L mm			3,6	3,6	3,6	3,6
			1	1	1	1

Aplicação



847 — Cônica, término reto

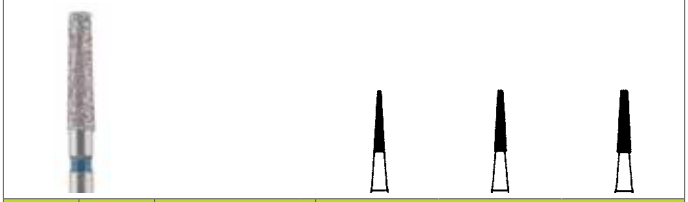


Fig	Haste		Ø		
Alta-Rotação					
847	FG	média	014	016	018
Código Brasil			2067	2068	3069
L mm			8,0	8,0	8,0
			1	1	1

Aplicação



848 — Cônica, término reto

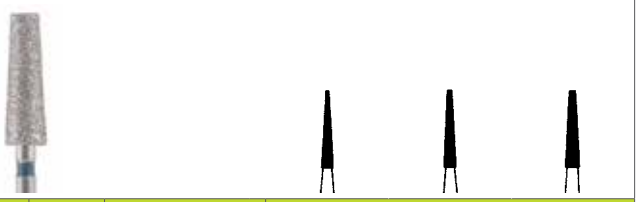


Fig	Haste		Ø		
Alta-Rotação					
848	FG	média	014	016	018
Código Brasil			3070	3071	4072
L mm			10,0	10,0	10,0
			1	1	1

Aplicação



849 — Cônica, término arrendodado

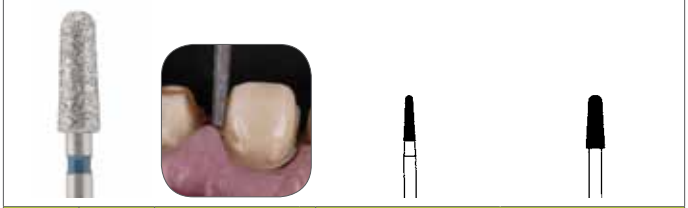


Fig	Haste		Ø	
Alta-Rotação				
849	FG	média	016	
Código Brasil			2136	
849G	FG	grossa	016	
Código Brasil			2136G	
849F	FG	fina	016	025
Código Brasil			2136F	
L mm			6,0	7,0
			1	1

Aplicação



850 — Cônica, término arredondado

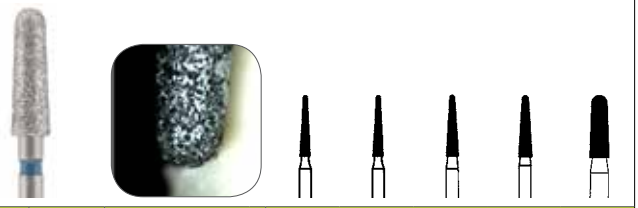


Fig	Haste		Ø				
Alta-Rotação							
850	FG	média	014	016		021	025
Código Brasil			2134	2135		3139	4137
850G	FG	grossa		016		021	
Código Brasil				2135G		2139G	
850F	FG	fina	014	016	018		
Código Brasil			2134F	2135F	3038F		
850EF	FG	extra-fina	014				
Código Brasil			2134FF				
L mm			8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
			1	1	1	1	1

Aplicação



852 Cônica, término arredondado

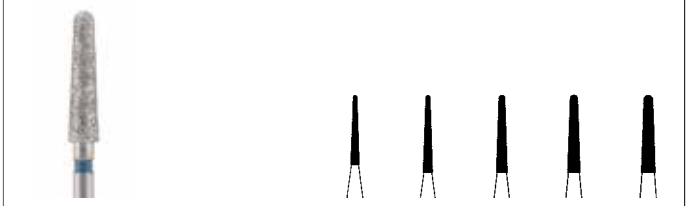


Fig	Haste		Ø				
Alta-Rotação							
852	FG	média	010	012	014	016	018
Código Brasil						3072	4138
852G	FG	grossa					018
Código Brasil							4138G
852F	FG	fina			014	016	018
Código Brasil						3072F	4138F
852EF	FG	extra-fina					018
Código Brasil							4138FF
L mm			10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
			1	1	1	1	1

Aplicação

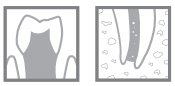


857 Cônica, ponta inativa



Fig	Haste		Ø
Alta-Rotação			
857	FG	média	014
Código Brasil			3081
L mm			10,0
			1

Aplicação



858 Ponta Cônica, delgada

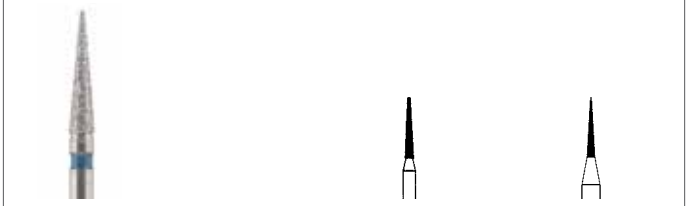


Fig	Haste		Ø	
Alta-Rotação				
858	FG	média	010	012
Código Brasil			2200	
858F	FG	fina	010	012
Código Brasil			2200F	
858EF	FG	extra-fina	010	012
Código Brasil			2200FF	
L mm			8,0	8,0
			1	1

Aplicação



859 Ponta Cônica, delgada

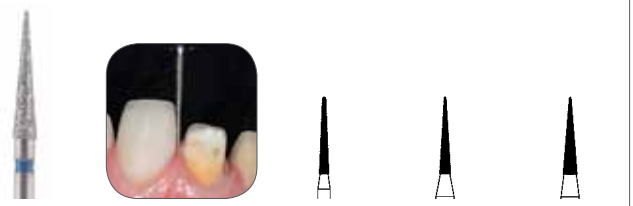


Fig	Haste		Ø		
Alta-Rotação					
859	FG	média	012	014	016
Código Brasil			3203	3205	3195
859F	FG	fina	012	014	016
Código Brasil			3203F	3205F	3195F
859EF	FG	extra-fina			016
Código Brasil					3195FF
859UF	FG	ultra-fina		014	
Código Brasil				3205FFF	
L mm			10,0	10,0	10,0
			1	1	1

Aplicação



859L — Ponta Cônica, delgada longa

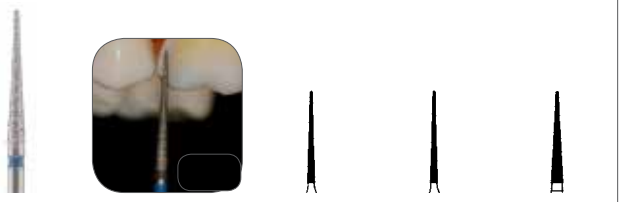


Fig	Haste		Ø		
Alta-Rotação					
859L	FG	média	010	012	014
Código Brasil					
859LF	FG	fina	010	012	014
Código Brasil					
L mm			12,0	12,0	12,0
			1	1	1

Aplicação



862 — Cilíndrica, término delgado

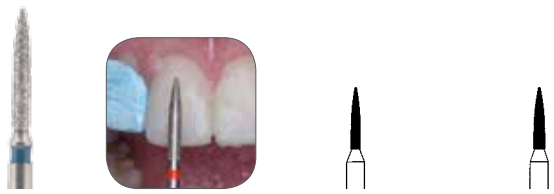


Fig	Haste		Ø	
Alta-Rotação				
862	FG	média	012	014
Código Brasil			3113	
862F	FG	fina	012	014
Código Brasil			3113F	
862EF	FG	extra-fina	012	
Código Brasil			3113FF	
L mm			8,0	8,0
			1	1

Aplicação



863 — Cilíndrica, término delgado



Fig	Haste		Ø
Alta-Rotação			
863	FG	média	012
863F	FG	fina	012
L mm			10,0
			1

Aplicação



863L — Cilíndrica, término delgado longa



Fig	Haste		Ø
Alta-Rotação			
863L	FG	média	014
863LF	FG	fina	014
L mm			12,0
			1

Aplicação



867 — Cilíndrica, torpedo

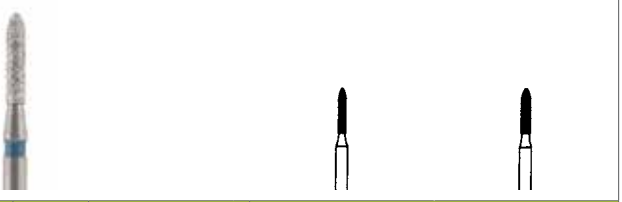


Fig	Haste		Ø	
Alta-Rotação				
867	FG	média	010	012
Código Brasil			2214	2215
867F	FG	fina		012
Código Brasil				2215F
L mm			6,0	6,0
			1	1

Aplicação



868 — Cilíndrica, torpedo



Fig	Haste		Ø	
Alta-Rotação				
868	FG	média	010	012
Código Brasil			3215	3216
L mm			8,0	8,0
			1	1

Aplicação



878 — Cônica, torpedo

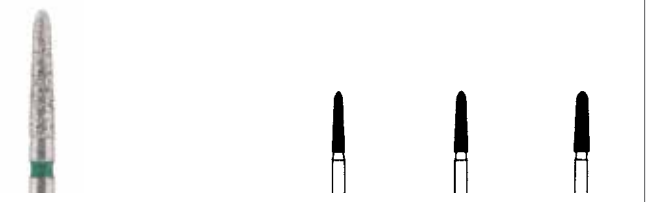


Fig	Haste		Ø		
Alta-Rotação					
878G	FG	grossa	014	016	021
Código Brasil				3227G	
878F	FG	fina		016	021
Código Brasil				3227F	
L mm			8,0	8,0	8,0
			1	1	1

Aplicação

879G — Cônica, torpedo



Fig	Haste		Ø		
Alta-Rotação					
879G	FG	grossa	014	016	021
Código Brasil				3207G	
L mm			10,0	10,0	10,0
			1	1	1

Aplicação

881 — Cilíndrica, término arredondado

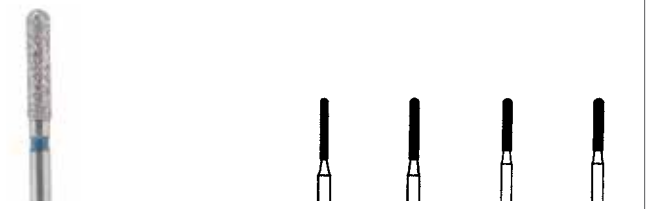


Fig	Haste		Ø			
Alta-Rotação						
881	FG	média	010	012	014	016
Código Brasil				3145	3146	
881F	FG	fina	010		014	016
Código Brasil					3146F	
L mm			8,0	8,0	8,0	8,0
			1	1	1	1

Aplicação

890 — Cônica em Ponta



Fig	Haste		Ø
Alta-Rotação			
890F	FG	fina	010
Código Brasil			1190F
890EF	FG	extra-fina	010
Código Brasil			1190FF
L mm			4,0
			1

Aplicação

Pontas de Diamante Natural - Especiais para Periodontia

830L — Chama, pescoço longo



Fig	Haste		Ø
Conta-Ângulo			
830LF	CA L	fina	014
Código Brasil			740F
830LF	CA XL	fina	014
Código Brasil			640F
830LEF	CA L	extra-fina	014
Código Brasil			740FF
830LEF	CA XL	extra-fina	014
Código Brasil			640FF
830LUF	CA L	ultra-fina	014
Código Brasil			740FFF
830LUF	CA XL	ultra-fina	014
Código Brasil			640FFF

L mm	5,0
	1

Aplicação

849L — Cónica, termino redondado



Fig	Haste		Ø
Conta-Ângulo			
849LF	CA L	fina	012
Código Brasil			540F
849LF	CA XL	fina	012
Código Brasil			440F
849LEF	CA L	extra-fina	012
Código Brasil			540FF
849LEF	CA XL	extra-fina	012
Código Brasil			440FF
849LUF	CA L	ultra-fina	012
Código Brasil			540FFF
849LUF	CA XL	ultra-fina	012
Código Brasil			440FFF

L mm	7,0
	1

Aplicação

Vídeo JOTA Kit 1771 - Paradontal Kit

Pontas de Diamante Natural - Anatômicas especiais para preparos Oclusais

525 — Anatômica, lado côncavo



Fig	Haste		Ø	
Alta-Rotação				
525	FG	média		017
525F	FG	fina	012	017
525EF	FG	extra-fina		017
L mm			4,0	4,0
			1	1

Aplicação



526 — Anatômica, lado côncavo

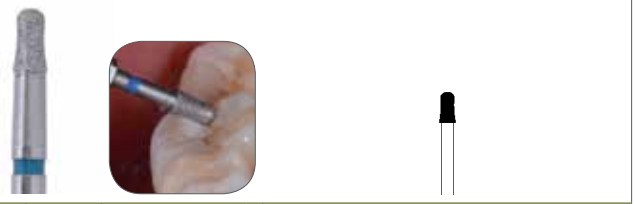


Fig	Haste		Ø
Alta-Rotação			
526	FG	média	023
526F	FG	fina	023
526EF	FG	extra-fina	023
L mm			4,0
			1

Aplicação



893 — Hemisférico, lado cônico

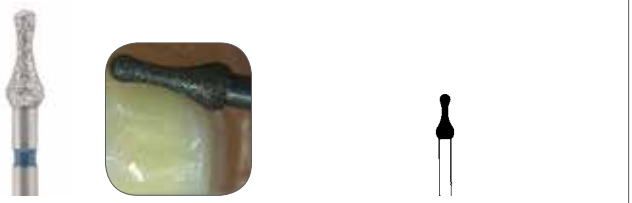


Fig	Haste		Ø
Alta-Rotação			
893	FG	média	023
893F	FG	fina	023
L mm			5,8
			1

Aplicação



893H — Lado Cônico, anatômica



Fig	Haste		Ø
Alta-Rotação			
893HEF	FG	extra-fina	023
L mm			7,6
			1

Aplicação



› Pontas especiais, com formatos anatômicos especialmente desenhados para retificação, modelagem anatômica e polimento de superfícies oclusais de molares e pré-molares.

Recomendadas em caso de ajustes anatômicos sobre:

› Pontas de Cúspides
› Rebordos Triangulares
› Rebordos Marginais







Pontas de Diamante Natural - Especiais para preparos Mínimamente Invasivos

138 — Cilíndrica, extremidade arredondada





Fig	Haste		Ø
Alta-Rotação			
138	FG	média	007

L mm	3,6
	1

Aplicação

277 — Ovo





Fig	Haste		Ø
Alta-Rotação			
277	FG	média	009

L mm	1,1
	1

Aplicação

295 — Torpedo, cônica





Fig	Haste		Ø
Alta-Rotação			
295	FG	média	007

L mm	3,6
	1

Aplicação

698 — Pescoço extra longo





Fig	Haste		Ø
Alta-Rotação			
698	FG	média	007

L mm	2,4
	1

Aplicação

- Pontas especiais, com diâmetros menores aos convencionais, desenhadas especialmente para preparos que exigem alta precisão.

Recomendadas em caso de:

- Caries de fissuras
- Caries na região cervical
- Caries Proximais
- Defeitos de esmalte
- Arredondamento das bordas nos preparos


Foto by Ballista | Bareto | Bertholdi


Foto by Ballista | Bareto | Bertholdi


Foto by Ballista | Bareto | Bertholdi

Pontas de Diamante - Especiais para preparos sobre Zircônia

Z801L — Zir Prep



Fig	Haste		Ø
Alta-Rotação			
Z801L	FG	média	014

1

Z833 — Zir Prep



Fig	Haste		Ø
Alta-Rotação			
Z833	FG	média	023
Z833F	FG	fina	023

L mm 4,2

1

Z850 — Zir Prep



Fig	Haste		Ø
Alta-Rotação			
Z850	FG	média	018
Z850F	FG	fina	018

L mm 8,0

1

Z863 — Zir Prep



Fig	Haste		Ø
Alta-Rotação			
Z863	FG	média	012
Z863F	FG	fina	012

L mm 10,0

1

Z838L — Zir Cut

Separador de coroas para abrir coroas e pontes de zircônio



Fig	Haste		Ø
Alta-Rotação			
Z838L	FG		014

L mm 6,0

1

Z801 — Zir Cut

Separador de coroas para abrir coroas e pontes de zircônio



Fig	Haste		Ø
Alta-Rotação			
Z801	FG		010

1

jota
do Brasil





Brocas Carbide





Brocas Carbide - Guias de Utilização

Preparo de Cavidades



Esférica e Pera
› Elaboração de cavidades, remoção de restaurações existentes.
› Lâminas S ou Q para diminuir vibrações.
› RRC como versão completa de carbide para minimizar o risco de fratura.



› Cônica Invertida.
› Forma cônica afilada.
› Ideal para criar retenções mecânicas.

	C1	C7	C2
	P. 24	*P. 24*	*P. 24*
US-No	1/4, 1/2, 1 Á 10	329 Á 331	33 1/2, 34 Á 38

Brocas para Sulcos e Fissuras



Cilíndrica
› Criação de paredes paralelas
› Remoção de restaurações existentes
› Adaptada a estruturas dentais naturais
› Versão de corte cruzado com superior eficiência de corte



Tronco-Cônicas
› Criação de paredes divergentes para restaurações divergentes
› Remoção de resinas
› Adaptada a estruturas dentais naturais
› Versão de corte cruzada com eficiência de corte superior

	C21	C31R	C31	C23	C23L	C33
	P. 24	*P. 25*	*P. 25*	*P. 24*	*P. 25*	*P. 25*
US-No	56 Á 59	1557 1558	555 Á 557	169 Á 171	169L Á 171L	699 Á 703

Secção de Coroas



› Para o corte das partes metálicas de coroas metalocerâmicas.
› RRC como versão completa de carbide para minimizar o risco de fratura.

	RRC31R
	P. 27
US-No	1558G

Remoção de Amálgama



› Lâminas de corte frontais afiladas.
› Corte cruzado fino que permite precisão e rapidez no corte.

	C36R
	P. 27
US-No	1958

Acabamento



› Acabamento ou finalização de resinas ou compósitos.
› Finalização de superfícies em preparo para restaurações.

- Sem marcação
- Código Cor Amarelo
- Código de cor Branco

Regular:	8 - 12 lâminas
Fina:	16-20 lâminas
Extra-Fina:	30 lâminas

	C44E	C48L	C246	C379
	P. 28	*P. 28*	*P. 28*	*P. 29*
US-No	7404		7901	7406 7408

Brocas Carbide - Sortido

C1 — Esférica





Fig	Haste	Ø										
Alta-Rotação												
C1	FG	005	006	008	010	012	014	016	018	021	023	
Contra-Ângulo												
C1	CA	005	006	008	010	012	014	016	018	021	023	027
US-No.		¼	½	1	2	3	4	5	6	7	8	10
		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

Aplicação





C2 — Cônica Invertida





Fig	Haste	Ø					
Alta-Rotação							
C2	FG	006	008	010	012	014	016
Contra-Ângulo							
C2	CA	006	008	010	012	014	
US-No.		33 ½	34	35	36	37	38
L mm		0,6	0,8	1,0	1,2	1,4	1,5
		1	1	1	1	1	1

Aplicação



C7 — Pera





Fig	Haste	Ø		
Alta-Rotação				
C7	FG	006	008	010
US-No.		329	330	331
L mm		1,7	1,8	2,0
		1	1	1

Aplicação



C21 — Corte lateral e axial





Fig	Haste	Ø		
Alta-Rotação				
C21	FG	008	010	014
Contra-Ângulo				
C21	CA	008		
US-No.		55	57	59
L mm		3,6	4,1	4,5
		1	1	1

Aplicação



C23 — Cônica





Fig	Haste	Ø		
Alta-Rotação				
C23	FG	009	010	012
US-No.		169	170	171
L mm		3,8	4,1	4,1
		1	1	1

Aplicação



C23L — Cônica



Fig	Haste	Ø		
Alta-Rotação				
C23L	FG L	009	010	012
US-No.		169L	170L	171L
L mm		5,3	6,3	6,3
		1	1	1

Aplicação

C31 — Corte lateral e axial



Fig	Haste	Ø		
Alta-Rotação				
C31	FG	008	009	010
US-No.		555	556	557
L mm		3,6	3,8	4,1
		1	1	1

Aplicação

C31R — Cilíndrica, término arredondado

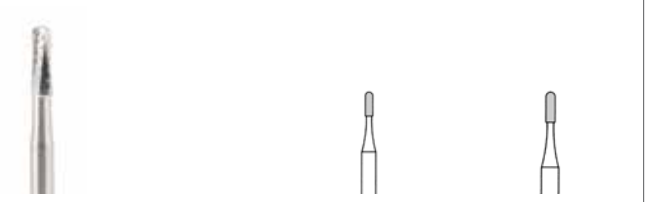


Fig	Haste	Ø	
Alta-Rotação			
C31R	FG	010	012
US-No.		1557	1558
L mm		4,1	4,1
		1	1

Aplicação

C33 — Cônica

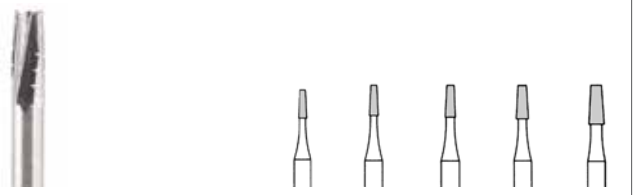


Fig	Haste	Ø				
Alta-Rotação						
C33	FG	009	010	012	016	021
US-No.		699	700	701	702	703
L mm		3,8	4,1	4,1	4,5	4,9
		1	1	1	1	1

Aplicação

UNC245 — término convexo, bordas arredondadas



Fig	Haste	Ø
Alta-Rotação		
UNC245	FG	009
US-No.		245
L mm		2,9
		1

Aplicação

Brocas Carbide - Cirurgicas de alta Rotação

C1 — Esférica

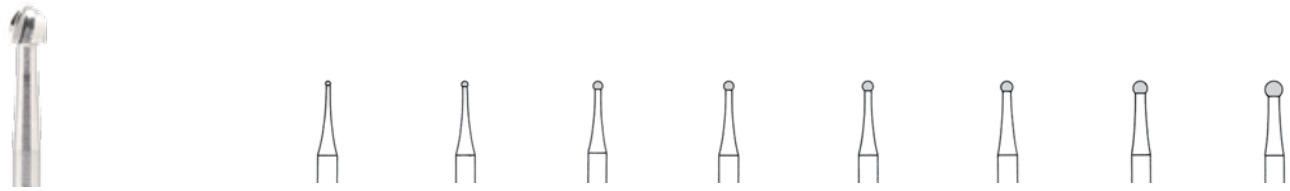


Fig	Haste	Ø							
Alta-Rotação									
C1	FG XL	006	008	010	012	014	016	018	023
US-No.		½	1	2	3	4	5	6	8
		1	1	1	1	1	1	1	1

Aplicação



C33 — Cônica

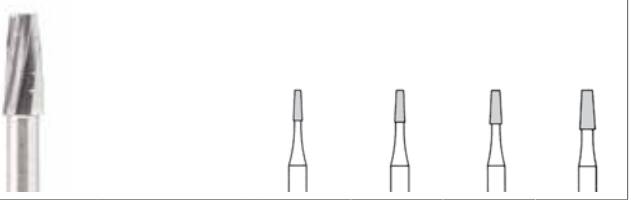


Fig	Haste	Ø			
Alta-Rotação					
C33	FG XL	010	012	012	021
US-No.		700	701	702	703
L mm		4,1	4,1	4,5	4,9
		1	1	1	1

Aplicação

C33L — Cônica, longa

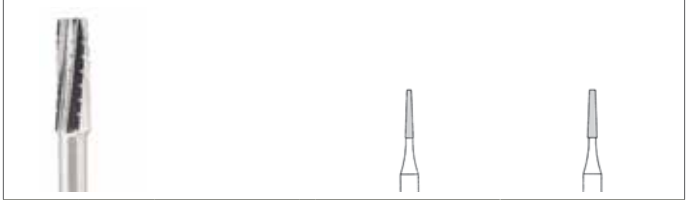


Fig	Haste	Ø	
Alta-Rotação			
C33L	FG XL	010	012
US-No.		700L	701L
L mm		6,3	6,3
		1	1

Aplicação



Brocas Carbide - Serie Especial C1S, Esférica corte rápido

C1S — Esférica, elevada qualidade de corte

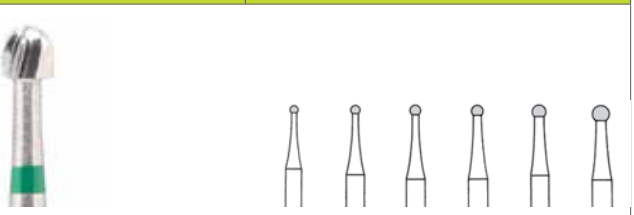


Fig	Haste	Ø					
Alta-Rotação							
C1S	FG	010	012	014	016	018	021
Contra-Ângulo							
C1S	CA L	010		014		018	
US-No.		2S	3S	4S	5S	6S	7S
		1	1	1	1	1	1

Aplicação



Brocas Transmetal - Serie Especial «VIPER», Corte ultra rápido

C36R — Cilíndrica, término arredondado




Fig	Haste	Ø
Alta-Rotação		
C36R	FG	012
US-No.		1958

L mm	4,0
	1

Aplicação

RRC31R-VIPER — Cilíndrica, término arredondado




Fig	Haste	Ø
Alta-Rotação		
RRC31R	FG	012
US-No.		1558G

L mm	4,0
	1

Aplicação



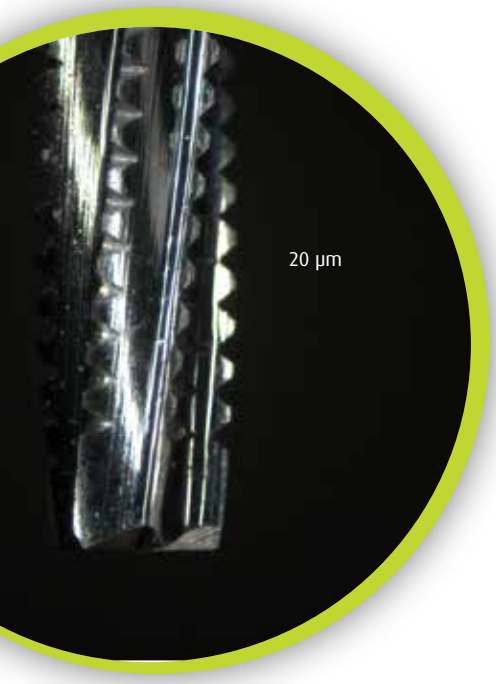
CBP856-VIPER — Cônica, término arredondado




Fig	Haste	Ø
Alta-Rotação		
CBP856	FG	018

L mm	8,0
	1

Aplicação





Brocas Carbide - Brocas Multilaminadas de 12 Lâminas

C44E — Longitudinal Elíptica

8 - 12 Lâminas

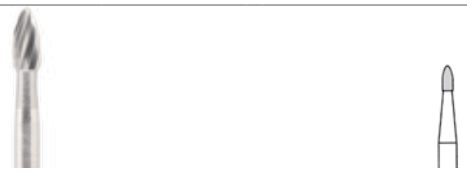


Fig	Haste	Ø
Alta-Rotação		
C44E	FG	014
US-No.		7404
L mm		3,3
		1

Aplicação

C48L — Longa, término ogival

8 - 12 Lâminas

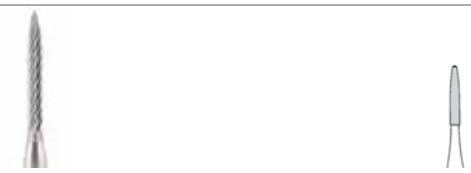


Fig	Haste	Ø
Alta-Rotação		
C48L	FG	012
L mm		8,0
		1

Aplicação

C245 — Torpedo, cilíndrico

8 - 12 Lâminas



Fig	Haste	Ø
Alta-Rotação		
C245	FG	014
L mm		8,0
		1

Aplicação

C246 — Pontiaguda, curta

8 - 12 Lâminas



Fig	Haste	Ø
Alta-Rotação		
C246	FG	010
US-No.		7901
L mm		3,6
		1

Aplicação

C375R — Cônica, arredondado

8 - 12 Lâminas

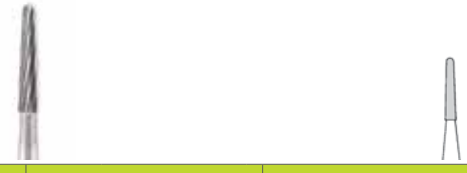


Fig	Haste	Ø
Alta-Rotação		
C375R	FG	014
US-No.		7664
L mm		8,0
		1

Aplicação

C379 — Ovo

8 - 12 Lâminas



Fig	Haste	Ø	
Alta-Rotação			
C379	FG	018	023
US-No.		7406	7408
L mm		3,5	4,2
		1	1

Aplicação

Brocas Carbide - Brocas para Endodontia

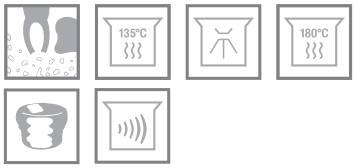
C151 Zekrya — Cônica, arredondado




Fig	Haste	Ø
Alta-Rotação		
C151	FG L	016
C151	FG XL	016

L mm	10,7
	1

Aplicação



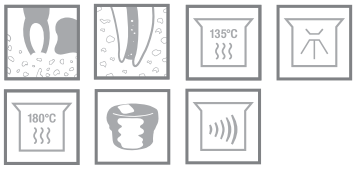
C152 Endo Z — Cônica, arredondado




Fig	Haste	Ø
Alta-Rotação		
C152	FG L	014

L mm	9,0
	1

Aplicação



Broca Zekrya 151: Esta broca de carbureto de tungstênio, normalmente chirúrgica, tem um corte lateral e conta com 6 lâminas de corte helicoidal. Utilizada para seccionar dentes impactados antes de sua extração, extração de terceiros molares, hemisecção radicular, remoção de restos radiculares: corte horizontal de dentes em nível cervical (odontosecção) e acesso ao tratamento endodôntico.

A Broca Endo Z, é uma fresa cônica carbide com término de segurança sem corte na ponta. Precisamente esta zona sem corte permite sua colocação sobre a parede pulpar sem risco de perfuração. As lâminas de corte lateral da Endo Z são utilizadas para alisar e refinar as paredes axiais internas das cavidades.

Fabricação em Peça Única

› As brocas Zecrya da JOTA, são fabricadas em peça única, não tendo solda como acontece como os concorrentes, que soldam a parte ativa de Carbide numa haste de Aço.

› Desta forma a Zecrya da JOTA é muito mais resistente e reduz significativamente o risco de fratura se comparada com as versões concorrentes fabricadas em duas peças.



JOTA C151.FGL.016 — Concorrente

Ponta de Segurança "Safe End"

› O formato da ponta de segurança "Safe End", permite a proteção das paredes laterais e do piso de câmara pulpar, sem ocasionar lesões indesejadas no mesmo.



Ponta de Segurança

Gates



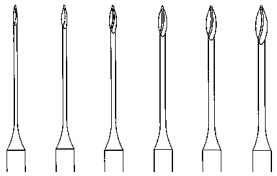


Fig	L mm Total	L mm	Haste	Ø					
Contra-Ângulo									
180GRF	28 mm	15 mm	CA	050	070	090	110	130	150
US-No.				#1	#2	#3	#4	#5	#6
180GRFS	28 mm	15 mm	CA	Set (1 ao 6)					
180GRF	32 mm	19 mm	CA	050	070	090	110	130	150
US-No.				#1	#2	#3	#4	#5	#6
180GRFS	32 mm	19 mm	CA	Set (1 al 6)					
				1	1	1	1	1	1

Aplicação



Peeso



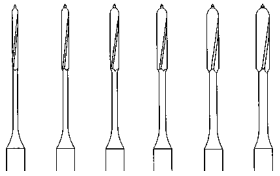


Fig	L mm Total	L mm	Haste	Ø					
Contra-Ângulo									
183RF	28 mm	15 mm	CA	070	090	110	130	150	170
US-No.				#1	#2	#3	#4	#5	#6
183RFS	28 mm	15 mm	CA	Set (1 ao 6)					
183RF	32 mm	19 mm	CA	070	090	110	130	150	170
US-No.				#1	#2	#3	#4	#5	#6
183RFS	32 mm	19 mm	CA	Set (1 al 6)					
				1	1	1	1	1	1

Aplicação



As brocas de Gates são brocas flexíveis utilizadas no preparo de condutos e para ampliar o terço coronário do conduto radicular. Devem ser utilizadas no sentido axial e paralelo ao conduto para prevenir a fratura do instrumento.

↺ 800 - 1.200 rpm

As Brocas de Peeso são utilizadas para ampliar a porção cervical do conduto e preparar a entrada do mesmo. Também se utiliza para eliminar irregularidades ou remover a gutapercha.

↺ 800 - 1.200 rpm

jota do Brasil





Abrasivos





Abrasivos - Pedras de «ARKANSAS» para acabamento de Esmalte e Resinas

601ARK — Esférica



Fig	Haste	Ø
Alta-Rotação		
601ARK	FG	030

5

638ARK — Cilíndrica, corte lateral e axial



Fig	Haste	Ø
Alta-Rotação		
638ARK	FG	025

L mm 6,0

5

645ARK — Cônica Afilada



Fig	Haste	Ø
Alta-Rotação		
645ARK	FG	028

L mm 7,0

5

649ARK — Cônica, término reto



Fig	Haste	Ø
Alta-Rotação		
649ARK	FG	025

L mm 6,0

5

Aplicação



666ARK — Chama



Fig	Haste	Ø
Alta-Rotação		
666ARK	FG	025

L mm 6,5

5



Foto by Dr. Andrés Roman



Foto by Dr. Andrés Roman

Abrasivos - Pedra Especial para Zircônia e Disilicato de Lítio

GP662	Torpedo



Fig	Haste	Ø
Alta-Rotação		
GP662	CA	035
	L mm	7,5
		5

- Para o tratamento em clínica com cerâmica de vidro tão como IPS e.max CAD
- É excelente para preparar as restaurações desgastando as mesmas e preparando a Superfície para o glaze. Ao mesmo tempo que é alisada a superfície, se deixa textura sobre a mesma para que não se corra o glaze ao ser aplicado.
- Também indicado para baixar as barras de suporte!
- Pode ser utilizado para repassar pontos de contato oclusal em coroas de dióxido de zircônia com anatômica completa.

35.000 rpm

1



2



3



jota do Brasil



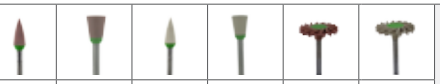


Polidores e Escovas





Polidores e Escovas - Guias de utilização

Polidores	Polidor Diamantado	Cerámica	Zircônia	Dissilicato de Litio	Resinas	Oro Amalgama	Cromo Aço Inox	Nano Cerámica
 9826 9827 9828 9832 9833 9834		✘	✘	✘	✔	✘	✘	✘
 9812G 9813G 9814G 9812M 9813M 9814M 9812F 9813F 9814F		✔	✔	✔	✘	✘	✔	✘
 LS9871M LS9872M LS9871F LS9872F LS9873M LS9873F		✔	✘	✔	✘	✘	✘	✘
 ZIR9861M ZIR9862M ZIR9861F ZIR9862F ZIR9863M ZIR9863F		✘	✔	✘	✘	✘	✘	✘
 9150		✘	✘	✘	✘	✔	✔	✔
 9837		✘	✘	✘	✔	✘	✘	✔

Recomendação

✔	recomendado
✔	adequado
✘	inadequado

Polidores Diamantados para Resinas - Sistema de polimento de 2 passos «JOTA PROFESSIONAL»

9826 — Taça

Passo 1




Fig	Haste	Ø
Contra-Ângulo		
9826	CA	060

L mm	9,5
	1

9832 — Taça

Passo 2




Fig	Haste	Ø
Contra-Ângulo		
9832	CA	060

L mm	9,5
	1

9827 — Lentilha

Passo 1




Fig	Haste	Ø
Contra-Ângulo		
9827	CA	100

L mm	0,7
	1

9833 — Lentilha

Passo 2




Fig	Haste	Ø
Contra-Ângulo		
9833	CA	100

L mm	0,7
	1

9828 — Chama

Passo 1




Fig	Haste	Ø
Contra-Ângulo		
9828	CA	040

L mm	10,0
	1

9834 — Chama

Passo 2




Fig	Haste	Ø
Contra-Ângulo		
9834	CA	040

L mm	10,0
	1

- Recomenda-se o uso do polidor em baixa velocidade.
- Recomenda-se a aplicação de pressão leve durante a operação do instrumento.
- Recomenda-se a irrigação com agua.

↺ 7.000 a 9.000 rpm

Polidores Diamantados para Resinas - Sistema de polimento «SWIVEL»

9150 — Espiral Vermelha

Passo 1



Fig	Haste	Ø
Contra-Ângulo		
9150	CA	140

L mm	
	1,6
	1

9837 — Espiral Cinza

Passo 2



Fig	Haste	Ø
Contra-Ângulo		
9837	CA	140

L mm	
	1,6
	1

*Sentido correto do rotação: anti-horário
› Recomenda-se o uso do polidor em baixa velocidade.
› Recomenda-se a aplicação de pressão leve durante a operação do instrumento.
› Recomenda-se a irrigação com agua.

↺ 7.000 a 9.000 rpm

1



2



Escovas impregnadas «JOTA BRUSH»

1110 — Taça



Fig	Haste	Ø
Contra-Ângulo		
1110	CA	070

L mm	
	5,5
	2

1112 — Ponta



Fig	Haste	Ø
Contra-Ângulo		
1112	CA	050

L mm	
	6,5
	2





Polidores Diamantados para Cerâmicas feldespáticas - Sistema de polimento de 3 passos

9812G — Chama

Passo 1



Fig	Haste	Ø
Contra-Ângulo		
9812G	CA	040

L mm	10,0
	1

9813G — Taça

Passo 1



Fig	Haste	Ø
Contra-Ângulo		
9813G	CA	060

L mm	7,5
	1

9814G — Lentilha

Passo 1



Fig	Haste	Ø
Contra-Ângulo		
9814G	CA	100

L mm	2,5
	1

9812M — Chama

Passo 2



Fig	Haste	Ø
Contra-Ângulo		
9812M	CA	040

L mm	10,0
	1

9813M — Taça

Passo 2



Fig	Haste	Ø
Contra-Ângulo		
9813M	CA	060

L mm	7,5
	1

9814M — Lentilha

Passo 2



Fig	Haste	Ø
Contra-Ângulo		
9814M	CA	100

L mm	2,5
	1

1



2



3



9812F — Chama

Passo 3



Fig	Haste	Ø
Contra-Ângulo		
9812F	CA	040

L mm	10,0
	1

9813F — Taça

Passo 3



Fig	Haste	Ø
Contra-Ângulo		
9813F	CA	060

L mm	7,5
	1

9814F — Lentilha

Passo 3



Fig	Haste	Ø
Contra-Ângulo		
9814F	CA	100

L mm	2,5
	1

- Recomenda-se o uso do polidor em baixa velocidade.
- Recomenda-se a aplicação de pressão leve durante a operação do instrumento.
- Recomenda-se a irrigação com agua.

↻ 7.000 a 9.000 rpm



Foto by
Dr. Guilherme Lopes



Foto by
Dr. Guilherme Lopes

Polidores Diamantados para Cerâmicas, Dissilicato de Litio - Sistema de polimento de 2 passos «LS GLOSS»

LS9871M — Chama

Passo 1



Fig	Haste	Ø
Contra-Ângulo		
LS9871M	CA	040

L mm	10,0
	1

LS9871F — Chama

Passo 2



Fig	Haste	Ø
Contra-Ângulo		
LS9871F	CA	040

L mm	10,0
	1

LS9872M — Taça

Passo 1



Fig	Haste	Ø
Contra-Ângulo		
LS9872M	CA	060

L mm	7,5
	1

LS9872F — Taça

Passo 2



Fig	Haste	Ø
Contra-Ângulo		
LS9872F	CA	060

L mm	7,5
	1

LS9873M — Chama

Passo 1



Fig	Haste	Ø
Contra-Ângulo		
LS9873M	CA	140

L mm	1,6
	1

LS9873F — Chama

Passo 2



Fig	Haste	Ø
Contra-Ângulo		
LS9873F	CA	140

L mm	1,6
	1

*Sentido correto da rotação: anti-horário
› Recomenda-se o uso do polidor em baixa velocidade.
› Recomenda-se a aplicação de pressão leve durante a operação do instrumento.
› Recomenda-se a irrigação com agua.

↻ 7.000 a 9.000 rpm

Polidores Diamantados para Cerâmicas, Zircônia - Sistema de polimento de 2 passos «ZIR GLOSS»

ZIR9861M — Chama

Passo 1



Fig	Haste	Ø
Contra-Ângulo		
ZIR9861M	CA	040

L mm	10,0
	1

ZIR9861F — Chama

Passo 2



Fig	Haste	Ø
Contra-Ângulo		
ZIR9861F	CA	040

L mm	10,0
	1

ZIR9862M — Taça

Passo 1



Fig	Haste	Ø
Contra-Ângulo		
ZIR9862M	CA	060
US-No.		

L mm	7,5
	1

ZIR9862F — Taça

Passo 2



Fig	Haste	Ø
Contra-Ângulo		
LS9862F	CA	060

L mm	7,5
	1

ZIR9863M — Swivel

Passo 1



Fig	Haste	Ø
Contra-Ângulo		
ZIR9863M	CA	140

L mm	1,6
	1

ZIR9863F — Chama

Passo 2

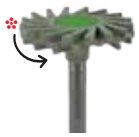


Fig	Haste	Ø
Contra-Ângulo		
ZIR9863F	CA	140

L mm	1,6
	1

*Sentido correto da rotação: anti-horário
› Recomenda-se o uso do polidor em baixa velocidade.
› Recomenda-se a aplicação de pressão leve durante a operação do instrumento.
› Recomenda-se a irrigação com agua.

↺ 7.000 a 9.000 rpm

Polidores para remoção de adesivo de Brackets - Polidores «OPAK»

9362 Roda



Fig	Haste	Ø
Contra-Ângulo		
9362	CA	100

L mm	0,7
	5

Aplicação 

9363 Chama



Fig	Haste	Ø
Contra-Ângulo		
9363	CA	034

L mm	7,5
	5

Aplicação 

Polidores para Ortodontia

› Polidor de borracha matriz dura com granulações especiais SiO_2, para uma eliminação cuidadosa dos restos de adesivo uma vez que se retirem os brackets.

› Nenhum dano sobre o esmalte dental.

↻ 5.000 a 7.000 rpm - max. 20.000 rpm

jota do Brasil





Kits





JOTA Kits - Especiais «JOTA MASTERS»



«A Suíça tem como tradição desenvolver tudo com precisão e alta qualidade. É o que a JOTA faz com seus produtos, que além de tudo são extremamente confiáveis e duradouros. Trabalhar com materiais da JOTA com certeza é a melhor opção.»

Dr. Paulo Kano

jota Masters

1415 JOTA Kit **Coroa Total** acc. Dr. Paulo Kano





Fig	446KR	446KR	446KR	446KR	446KR	446KR	446KRF	446KRF	446KRF	446KRF	801F	801F	811L	833	833F
Haste	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG
Ø	008	011	014	017	021	025	014	017	021	025	012	014	037	023	023
	média						fina						média		fina

1416 JOTA Kit **Inlay / Onlay** acc. Dr. Paulo Kano





Fig	846KRF	846KRF	846KRF	846KRF	846KR	846KR	846KR	820F	833F	833EF	638	649	846KR
Haste	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG
Ø	018	021	025	031	018	021	031	016	016	014	025	025	025
	fina				média			fina		extra-fina	ARKANSAS		média

1904 JOTA Kit **Chanfro Profissional** acc. Dr. Paulo Kano





Fig	852	852	852	852F	852F	852F	446KR	446KR	446KR	446KR	446KRF	446KRF	833	833	833F	801F	820F	638	649
Haste	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG
Ø	012	014	016	014	016	018	008	011	014	021	014	021	031	023	023	012	016	025	025
	média			fina			média				fina		média			fina		ARKANSAS	



«Não é à toa que chamamos a turbina de alta rotação de "caneta de alta rotação". A empunhamos como uma caneta, e como quem desenha sobre o papel, desenhamos sobre a estrutura dentária. Cortes e desgastes preparam e modelam nossos objetivos. Não é de se estranhar então, que a precisão do traço e sua regularidade sejam dependentes da ponta que trabalha. JOTA com mais de 110 anos de experiência significa o prazer e a diferença em instrumentos rotatórios de corte. Precisão suíça alinhando técnica e arte nas preparações dentárias. Simplesmente clássico.»

Dr. Sidney Kina

jota Masters

1733 JOTA Kit **Técnica Mínimamente Invasiva** acc. Dr. Sidney Kina



Fig	830	830F	852	852F	859	859F	859L	859LF	862	862	862F	862F	863	863F	863L	863LF	C48LU	645	666	893HEF
Haste	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG
Ø	021	021	014	014	014	014	014	014	012	014	012	014	012	012	014	014	012	028	025	023
	média	fina	média	fina	média	fina	média	fina	média		fina		média	fina	média	fina	30 Lâminas	ARKANSAS		extra-fina



«Nos meus 25 anos de prática clínica, tenho convicção de que as brocas e pontas diamantadas são essenciais para o sucesso. Neste sentido, os produtos suíços JOTA são excepcionais, pois representam precisão, rapidez, conforto pós-operatorio e muita economia; não somente de tempo, mas das custosas peças de alta rotação que são muito menos sobrecarregadas. Na nossa esperiência, essas pontas duram muito, tem alta precisão e controle além de cortar mais rapidemente, gerando uma excelente relação custo-benefício.»

Dr. Marcelo Chain

jota Masters

2008 JOTA Kit **Esthetic Clinic** acc. Dr. Marcelo Chain



Fig	801	801	833F	833F	833EF	845R	845RF	849F	850	852	852F	858	858F	867	867F	C48L	649
Haste	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG
Ø	012	014	016	023	023	025	025	025	025	018	018	012	012	012	012	012	025
	média		fina		extra-fina	média	fina	fina	média	média	fina	média	fina	média	fina	12 Lâminas	ARKANSAS



«Já utilizo os instrumentos cortantes rotatórios JOTA há muitos anos. Meu primeiro contato com estes instrumentos foram num congresso no Equador e desde então tenho os utilizado por conta da sua alta eficiência de corte, grande durabilidade e variadade de modelos e granulações. Estou muito feliz de ter estes produtos agora comercializados no Brasil. Recomendadissimos.»

Dr. José Carlos Garófalo

jota Masters

1405

JOTA Kit **espaço Garófalo - Diamantes** acc. Dr. José Carlos Garófalo





Fig	801	801	852	852F	852EF	850	850F	815	833F	830	830F	811L	845R	845RF	859L	526	833
Haste	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG
Ø	010	014	018	018	018	016	016	018	023	018	018	037	025	025	010	023	023
	média			fina	extra-fina	média	fina	média	fina	média	fina	média		fina	média		



1406

JOTA Kit **espaço Garófalo - Carbides** acc. Dr. José Carlos Garófalo





Fig	C245	C379U	C246	C44E	C375R
Haste	FG	FG	FG	FG	FG
Ø	014	023	010	014	014
Quantidade de lâminas	12 Lâminas	30 Lâminas	12 Lâminas	12 Lâminas	12 Lâminas



«Sempre procuro dar o meu melhor em todos os trabalhos, e para isso, toda a equipe de trabalho deve estar focada no mesmo objetivo. Para conseguir realizar procedimentos de alta precisão e maximizar resultados, são necessárias ferramentas de qualidade. Esse segurança e confiança eu encontro na JOTA.»

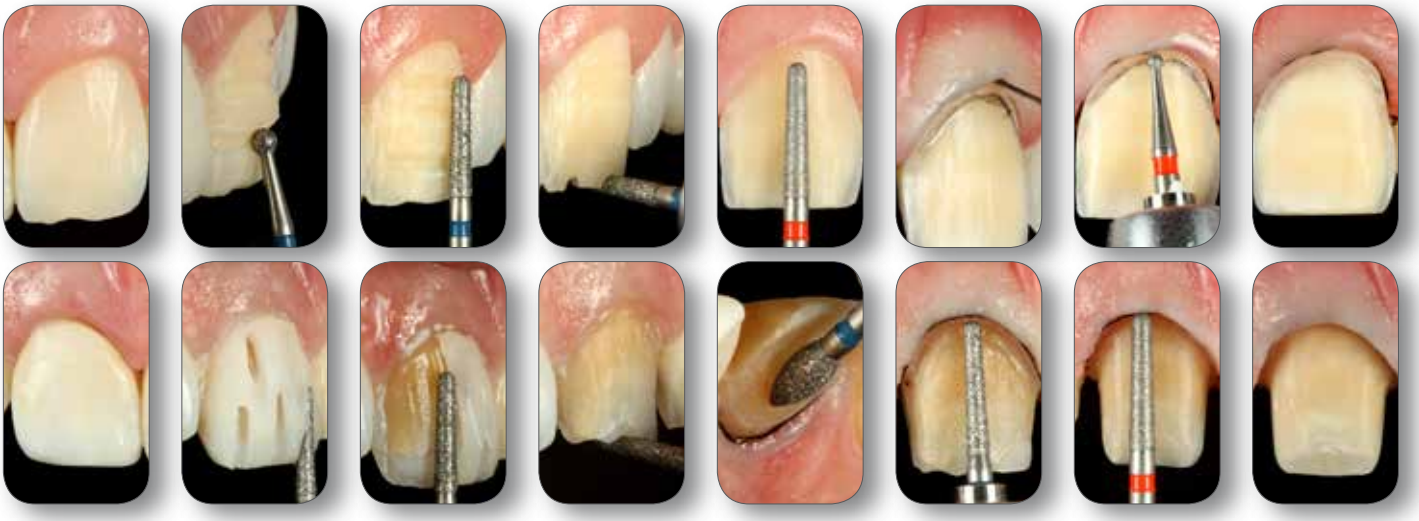
Dr. Milko Villarroel

jota Masters

1724 JOTA Kit **All Ceramic Prep** acc. Dr. Milko Villarroel



Fig	801	801	801F	830	830F	849F	850	850	850F	850F	852	852F	858F
Haste	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG
Ø	012	016	023	023	023	025	014	016	014	016	018	018	010
	média		fina	média	fina		média		fina		média	fina	



1832 JOTA Kit **B.E.F.** acc. Dr. Milko Villarroel

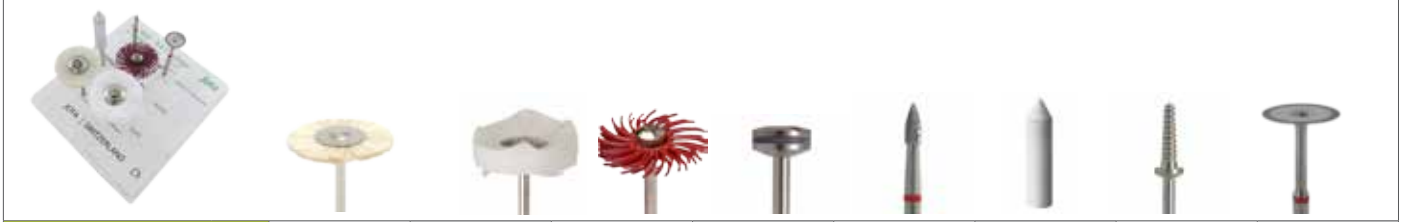
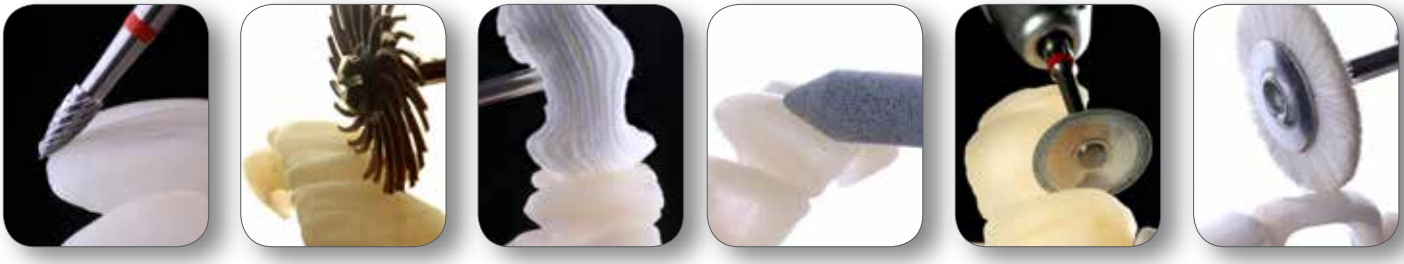


Fig	1121	1163	1170	303	CX78MF	9108G	301L	915DF
Haste	PM	PM	UM	PM	PM	UM	PM	PM
Ø	210	220	190	050	023	060	050	100



JOTA Kits - Especiais «JOTA EXPERTS Brazil»



«Competência pode ser uma palavra que defina a JOTA. Uma empresa centenária que soube como poucas prezar pela qualidade desde a escolha de matéria prima até a produção de seus instrumentos. Pontas diamantadas, fresas laminadas e polidores são somente algumas das suas especialidades, e estão nas mãos dos melhores dentistas e técnicos de todo o mundo. Produtos de corte preciso e de alta resistência, traduzindo de forma literal o que conhecemos como Qualidade Suíça.»

Dr. Jorge Eustaquio

jota EXPERTS Brasil

2001

JOTA Kit **E-Easy Composite Finishing Technique**

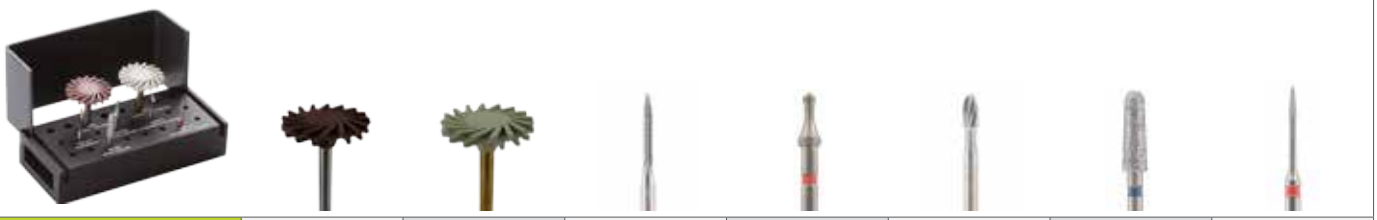


Fig	9150	9837	C48L	893F	C379	850	890F
Haste	CA	CA	FG	FG	FG	FG	FG
Ø	140	140	012	023	018	025	010
				fina		média	fina



«Após inúmeros preparos e muita busca por uma definição de um sistema de pontas diamantadas padronizadas e de alta qualidade, me encantei com as pontas Suíças da JOTA. Juntos, desenvolvemos o Kit para preparos conservadores que traz a idéia de padronizar os preparos para Lentes e Laminados Cerâmicos, Inlays e Onlays, já que traz a filosofia de mínimo desgaste e forma de preparo adequada para as restaurações indiretas de cerâmica e resina composta. As pontas e polidores Suíços da JOTA seguem altos padrões de qualidade e apresentam ótimo corte e alta durabilidade.»

Dra. Andrea Brito Conceição

jota EXPERTS Brasil

2002

JOTA Kit **Laminados e Inlay Onlay**



Fig	LS9873M	LS9873F	845R	845RF	858	859L	859L	801	850	850F	852	852F	890F	833F
Haste	CA	CA	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG
Ø	140	140	025	025	010	010	010	010	016	016	014	014	010	023
			média	fina	média					fina	média	fina		



«A qualidade e confiabilidade dos materiais que utilizamos é fundamental para uma eficiência e segurança nos preparos restauradores diretos e indiretos. As brocas da JOTA nos oferecem esse requisitos com a vantagem de uma alta durabilidade. Uso e recomendo!.»

Dr. Rafael Calixto

jota EXPERTS Brasil

2003

JOTA Kit **Preparos para Laminados Cerâmicos**



Fig	446KR	834	850	850F	850EF	852	852F	852EF	859L	881	881F	277
Haste	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG
Ø	008	018	014	014	014	018	018	018	010	010	010	009
	média			fina	extra-fina	média	fina	extra-fina	média		fina	média

2004

JOTA Kit **Facetas Diretas Preparo e Acabamento**



Fig	9150	9837	850	850F	862F	862EF	852	852F
Haste	CA	CA	FG	FG	FG	FG	FG	FG
Ø	140	140	014	014	012	012	018	018
			média	fina		extra-fina	média	fina



«É indiscutível a qualidade e durabilidade dos instrumentos de desgaste, acabamento e polimento da JOTA. A precisão do corte aliada a uma grande durabilidade são os grandes diferencias de marca. Além disso, com a chegada no Brasil de quase todo portfólio, os produtos JOTA podem ser utilizados nas mais diversas situações clínicas, oferecendo uma solução para cada necessidade.»

Prof. Raphael Monte Alto

jota EXPERTS Brasil

2005

JOTA Kit **Coroas e Facetas Cerâmicas**



Fig	801	850	850F	858	801	859	868	833	852	833F	868	852F
Haste	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG
Ø	009	016	016	014	012	016	010	023	018	023	012	018
	média		fina	média						fina	média	fina



«A exelência no tratamento odontológico, começa justamente na seleção do material que irá tocar no nosso paciente. Os diamantes naturais da JOTA garantem precisão e eficiência no ato de preparar, possibilitando a aplicação de menor força na caneta de alta rotação, permitindo um corte mais controlado, efetivo e com maior segurança pelo profissional. A tradição Suíça de precisão e alta qualidade, garante uma maior previsibilidade no padrão dos preparos, cada vez mais conservadores e onde cada milímetro é fundamental. Sempre indicamos aos nossos alunos e colegas estes produtos de excelente qualidade!»

Drs. Ballista | Barreto | Bertholdi

jota EXPERTS Brasil

2006

JOTA Kit de **Preparos de Facetas - Advanced Smile**





Fig	9812M	834	834	801	801	852	852F	852EF	859L	859LF	C375R	277	295	138	698
Haste	CA	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG
Ø	040	016	021	012	018	018	018	018	010	010	014	009	007	007	007
		média					fina	extra-fina	média	fina			média		



JOTA Kits - Preparos Especiais

1325 JOTA Kit **Preparo Oclusal**





Fig	525	526	525EF	526EF	893HEF
Haste	FG	FG	FG	FG	FG
Ø	017	023	017	023	023
	média		extra-fina		

1366 JOTA Kit **Preparo Minimamente invasivo**





Fig	138	277	295	698
Haste	FG	FG	FG	FG
Ø	007	009	007	007
	média			

1460 JOTA Kit **«ZIR PREP» Pontas Diamantadas Especials Para Zircônia**





Fig	Z850	Z850F	Z863	Z863F	Z833	Z833F	Z801L
Haste	FG	FG	FG	FG	FG	FG	FG
Ø	018	018	012	012	023	023	014
	média	fina	média	fina	média	fina	média

1771 JOTA Kit **Paradontal Para Periodontia**





Fig	830LF	830LEF	830LUF	830LF	830LEF	830LUF	849LF	849LEF	849LF	849LEF	849LUF	849LUF
Haste	CAL	CAL	CAL	CAXL	CAXL	CAXL	CAL	CAL	CAXL	CAXL	CAXL	CAL
Ø	014	014	014	014	014	014	012	012	012	012	012	012
	fina	extra-fina	ultra-fina	fina	extra-fina	ultra-fina	fina	extra-fina	fina	extra-fina	ultra-fina	ultra-fina

JOTA Kits - Especiais para Polimento - Polidores para Resinas

1392 JOTA Kit «diamond polishers for composite» Polidores diamantados para resinas - 2 Passos



	Passo 1		Passo 2	
				
Fig	9827	9828	9833	9834
Haste	CA	CA	CA	CA
Ø	100	040	100	040

› Recomenda-se o uso com irrigação de agua, baixa velocidade e pressão leve.

7.000 a 9.000 rpm

1921 JOTA Kit «professional polishing composite» Polidores diamantados para resinas - 2 Passos



	Passo 1	Passo 2
		
Fig	9150	9837
Haste	CA	CA
Ø	140	140

*Sentido correto da rotação: anti-horário
› Recomenda-se o uso com irrigação de agua, baixa velocidade e pressão leve.

7.000 a 9.000 rpm









1899 JOTA Kit «Silicon Polishers for Composite» Polidores siliconados para resinas - 2 Passos



	Passo 1				Passo 2			
								
Fig	912M	9122M	9123M	9124M	9121F	9122F	9123F	9124F
Haste	CA	CA	CA	CA	CA	CA	CA	CA
Ø	050	030	070	110	050	030	070	110

› Recomenda-se o uso com irrigação de agua, baixa velocidade e pressão leve.

7.000 a 9.000 rpm

JOTA Kits - Especiais para Polimento - Polidores para Cerâmicas Feldspáticas

1923 JOTA Kit «ceramic gloss dentistry» Polidores diamantados para cerâmicas - 3 Passos

Passo 1 | Passo 2 | Passo 3















Fig	9813G	9812G	9813M	9812M	9813F	9812F
Haste	CA	CA	CA	CA	CA	CA
Ø	060	040	060	040	060	040

› Recomenda-se o uso com irrigação de agua, baixa velocidade e pressão leve.

↺ 7.000 a 9.000 rpm

1395 JOTA Kit «silicon polishers for ceramics» Polidores siliconados para cerâmicas - 3 Passos

Passo 1 | Passo 2 | Passo 3















Fig	9134G	9133G	9134M	9133M	9134F	9133F
Haste	CA	CA	CA	CA	CA	CA
Ø	070	050	070	050	070	050

› Recomenda-se o uso com irrigação de agua, baixa velocidade e pressão leve.

↺ 7.000 a 9.000 rpm

JOTA Kits - Ajuste e Polimento Intraoral de Dissilicato de Lítio

1440 JOTA Kit «LS gloss chairside» Para ajuste e polimento diamantado intraoral de dissilicato - 3 Passos













Fig	LS9873M	LS9873F	833F	GP662	850F
Haste	CA	CA	FG	CA	FG
Ø	140	140	023	035	016

*Sentido correto da rotação: anti-horário

› Recomenda-se o uso com irrigação de agua, baixa velocidade e pressão leve.

↺ 7.000 a 9.000 rpm

JOTA Kits - Ajuste e Polimento Intraoral de Zircônia

1441 JOTA Kit «ZIR gloss chairside» Para ajuste e polimento diamantado intraoral de zircônia - 3 Passos

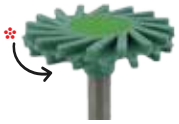







Fig	ZIR9863M	ZIR9863F	GP662	Z833F	Z850F
Haste	CA	CA	CA	FG	FG
Ø	140	140	035	023	018

*Sentido correto da rotação: anti-horário
› Recomenda-se o uso com irrigação de agua, baixa velocidade e pressão leve.

↻ 7.000 a 9.000 rpm

JOTA Kits - Remoção de Adesivo de Brackets

1389 JOTA Kit «orthodontic Kit FG» para remoção de adesivo de brackets











Fig	C23R	C244K	C44E	C48L	C379	C379	9362	9363
Haste	FG	FG	FG	FG	FG	FG	CA	CA
Ø	012	016	014	012	018	023	100	034

JOTA Kits - Ajuste e Polimento de Provisorios

1840 JOTA Kit para Ajuste e polimento de provisorios









Fig	9571G	9571M	9571F	733	1170	1121
Haste	PM	PM	PM	PM	PM	PM
Ø	100	100	100	035.PNK	190	210

Informações sobre a reutilização e instruções gerais de segurança e aplicações

Instruções para o processamento
(limpeza, desinfeção e esterilização)
de instrumentos da Jota AG
Edição: Janeiro 2017

Os dispositivos médicos produzidos e vendidos pela Jota AG são reutilizáveis, salvo se explicitamente indicado o contrário na respetiva rotulagem. No entanto, como regra, cabe exclusivamente ao médico/especialista que utiliza os dispositivos, decidir consoante o respetivo caso e o potencial desgaste dos produtos, se pode reutilizar os produtos e com que frequência os utiliza. Em caso de dúvida, é sempre aconselhável eliminar os produtos mais cedo e substitui-los. o fabricante Jota AG não pode garantir um funcionamento e desempenho perfeitos dos produtos combinado com um nível máximo de segurança, se os produtos forem usados excessivamente. Estas instruções de reprocessamento aplicam-se, por princípio, a todos os dispositivos médicos que constituem a gama de produtos oferecidos pela Jota AG. Quaisquer características específicas e/ou exclusões, que apenas digam respeito a itens individuais ou grupos de itens, são indicadas em separado.

Aspetos fundamentais

Todos os instrumentos deverão ser limpos, desinfetados e esterilizados antes de cada utilização; tal é necessário igualmente para a primeira utilização depois da entrega dos instrumentos não esterilizados (limpeza e desinfeção depois da retirada da embalagem protetora, esterilização após a embalagem). Uma limpeza e desinfeção eficazes constituem um requisito indispensável para uma esterilização eficaz dos instrumentos.

Cabe-lhe a sim a responsabilidade pela esterilização dos instrumentos. Como tal, assegure-se que apenas serão utilizados para a limpeza, desinfeção e esterilização procedimentos suficientemente validados especificamente para o dispositivo e para o produto, e que os dispositivos utilizados (DLD, esterilizador) serão mantidos e verificados regularmente, e que os parâmetros validades serão aplicados em cada um dos ciclos).

Preste atenção para evitar uma maior contaminação de todo o bloco de brocas durante a aplicação; caso contrário é necessário limpar e desinfetar o bloco de brocas e todos os instrumentos no interior (depois de retirados).

Para além disso, preste atenção às normas legais em vigor no seu país, e às instruções de higiene da clínica do médico ou do hospital. o que se aplica particularmente às diferentes diretivas relacionadas com a inativação de priões (não relevante para os EUA).

Em alguns instrumentos é necessário ter atenção a aspetos adicionais. Para o efeito, preste atenção ao capítulo "Aspetos específicos".

Limpeza e desinfeção

Básica:
Se possível, deve ser usado um procedimento automatizado (DLD (Dispositivo de lavagem-desinfeção)) na limpeza e desinfeção dos instrumentos. Um procedimento manual, mesmo em cado de aplicação de um banho de ultrassons, deverá ser utilizado apenas quando não for possível um procedimento automatizado; neste caso, deverão ser tidos em conta a eficiência significativamente mais baixa e a reprodutibilidade de um procedimento manual.
A etapa do pré-tratamento deverá ser realizada nos dois casos.

Pré-tratamento:
Remova impurezas grossas dos instrumentos logo após a aplicação (no máximo num prazo de 2 h).

Procedimento:

1. Enxaguar os instrumentos pelo menos durante 1 min sob água corrente (temperatura < 35 °C/95 °F).
2. Imersão dos instrumentos durante pelo menos o tempo de imersão indicado na solução de pré-limpeza[1] (pela utilização de um banho de ultrassons), para que os instrumentos fiquem suficientemente cobertos. Preste atenção para que não haja contato entre os instrumentos. Auxilie a limpeza escovando com cuidado com uma escova macia (pelo menos três vezes depois iniciar a imersão; para ajudas consulte o capítulo "Aspetos específicos").
3. Ativar o tratamento a ultrassons para um tempo de imersão adicional (mas não inferior a 5 min).
4. Em seguida, remova os instrumentos da solução de pré-limpeza e enxague-os pelo menos três vezes de modo intenso (pelo menos 1 min) com água.
5. Se a continuar a ser visível a contaminação, repita os passos 2, 3, e 4, caso contrário elimine o instrumento. O que é especialmente importante em instrumentos diamantados.

Preste atenção aos seguintes pontos durante a seleção do detergente de limpeza[1]:
› adequabilidade fundamental para a limpeza de instrumentos de metal ou de plástico
› adequabilidade do detergente de limpeza para a limpeza a ultrassons (sem criação de espuma)
› compatibilidade do detergente de limpeza com os instrumentos (consulte o capítulo "Resistência do material")

Preste atenção às instruções do fabricante do detergente relativas à concentração, temperatura e tempo de imersão e ainda ao pós-enxaguamento. Utilize apenas soluções preparadas de fresco e apenas água desmineralizada e esterilizada ou água de baixa contaminação (máx. 10 germes/ml) e água contaminada com baixo teor de endotoxinas (máx. de 0,25 unidades endotoxinas/ml), por exemplo água purificada/altamente purificada, e um pano macio, limpo e sem fios e/ou ar filtrado para a secagem, respetivamente.

[1] Em caso de utilização de um detergente de limpeza e desinfeção para este efeito (p. ex. no âmbito da segurança do pessoal), tenha em atenção, que este deve ser isento de aldeídos (caso contrário existe a fixação de impurezas sanguíneas), ter um eficiência fundamental aprovada (por exemplo aprovação/autorização/registo da VAH/DGHM ou da FDA/EPA ou marca CE), se adequado para a desinfeção de instrumentos de metal ou plástico, e ser compatível com os instrumentos (consulte o capítulo "Resistência do material"). Tenha em consideração, que um desinfetante utilizado na etapa de pré-tratamento apenas serve para a segurança do pessoal, mas não pode substituir a etapa de desinfeção posterior a ser realizada depois da limpeza.

Limpeza /desinfeção automatizada DLD (dispositivo de lavagem-desinfeção)):
Preste especial atenção aos seguintes pontos durante a seleção do DLD:
› eficiência fundamental aprovada do DLD (por exemplo marca CE de acordo com a EN ISO 15883 ou DGHM ou aprovação/autorização/registo da FDA)
› possibilidade para um programa aprovado de desinfeção térmica (valor A0 > 3000 ou, em caso de dispositivos mais antigos, pelo menos 5 min a 90 °C/194 °F; em caso de desinfeção química, perigo restos de desinfetante nos instrumentos)
› adequabilidade fundamental do programa para instrumentos e etapas de enxaguamento suficientes no programa
› pós-enxaguamento apenas com água desmineralizada e esterilizada ou água de baixa contaminação (máx. 10 germes/ml, máx. de 0,25 unidades endotoxinas/ml), por exemplo água purificada/altamente purificada
› utilização apenas de ar filtrado (sem óleo, de baixa contaminação com microrganismos e partículas) para a secagem
› manutenção e verificação/calibração regulares do DLD

Preste atenção aos seguintes pontos durante a seleção do detergente de limpeza:
› adequabilidade fundamental para a limpeza de instrumentos de metal ou de plástico
› aplicação adicional, em caso de não aplicação de uma desinfeção térmica, de um desinfetante adequado com eficiência aprovada (por exemplo aprovação/autorização/registo da VAH/DGHM ou FDA/EPA ou marca CE) compatível com o detergente de limpeza utilizado
› compatibilidade do detergente usado com os instrumentos (consulte o capítulo "Resistência do material")

Preste atenção às instruções do fabricante do detergente, no que se refere à concentração, temperatura, tempo de imersão e pós-enxaguamento.

Procedimento:
1. Transferência dos instrumentos para o DLD utilizando um cesto de peças pequenas.
2. Iniciar o programa.
3. Remoção dos instrumentos do DLD depois de concluído o programa.
4. Verificar e embalar os instrumentos imediatamente depois da remoção (consulte os capítulos "Verificar", "Manutenção" e "Embalagem". Se necessário se necessário depois de uma pós-secagem adicional em lugar limpo).

A adequabilidade fundamental dos instrumentos para uma limpeza e desinfeção automatizada eficaz foi demonstrada por um laboratório de ensaios independente, oficialmente acreditado e reconhecido (§ 15 (5) MPG) pela aplicação do DLD G 7836 CD, Miele & Cie. GmbH & Co., Gütersloh, (desinfeção térmica) e o detergente de pré-limpeza e limpeza Neodisher mediclean forte (Dr. Weigert GmbH & Co. KG, Hamburgo) considerando o procedimento específico.

Limpeza manual e desinfeção:
Preste atenção aos seguintes pontos durante a seleção dos detergentes de limpeza e desinfeção:
› adequabilidade fundamental para a limpeza e desinfeção de instrumentos de metal ou de plástico
› Em caso de aplicação de uma banho de ultrassons: adequabilidade do detergente de limpeza para a limpeza a ultrassons (sem criação de espuma)
› aplicação de um desinfetante com eficiência aprovada (por exemplo aprovação/autorização/registo da VAH/DGHM ou FDA/EPA ou marca CE) compatível com o detergente de limpeza utilizado
› compatibilidade do detergente usado com os instrumentos (consulte o capítulo "Resistência do material")

Não deverão ser utilizados detergentes combinados de limpeza/desinfeção.
Apenas em caso de contaminação extremamente baixa (sem impurezas visíveis) é possível utilizar uma limpeza/desinfeção combinada.

Preste atenção às instruções do fabricante do detergente, no que se refere à concentração, temperatura, tempo de imersão e pós-enxaguamento. Utilize apenas soluções preparadas de fresco e apenas água desmineralizada e esterilizada ou água de baixa contaminação (máx. 10 germes/ml) e água contaminada com baixo teor de endotoxinas (máx. de 0,25 unidades endotoxinas/ml), por exemplo água purificada/altamente purificada, e um pano macio, limpo e sem fios e/ou ar filtrado para a secagem, respetivamente.

Procedimento:
Limpeza
1. Imersão dos instrumentos durante o tempo de imersão indicado na solução de limpeza (pela utilização de um banho de ultrassons), para que os instrumentos fiquem suficientemente cobertos. Preste atenção para que não haja contato entre os instrumentos. Auxilie a limpeza escovando com cuidado com uma escova macia (pelo menos três vezes depois iniciar a imersão; para ajudas consulte o capítulo "Aspetos específicos").
2. Ativar o tratamento a ultrassons para um tempo de imersão adicional (mas não inferior a 15 min).
3. Em seguida, remova os instrumentos da solução de limpeza e enxague-os pelo menos três vezes de modo intenso (pelo menos 1 min) com água.
4. Verificar os instrumentos (consultar os capítulos "Verificar" e "Manutenção").

Desinfeção
5. Imersão dos instrumentos durante o tempo de imersão indicado na solução desinfetante, para que os instrumentos fiquem suficientemente cobertos. Preste atenção para que não haja contato entre os instrumentos.
6. Em seguida, remova os instrumentos da solução desinfetante e enxague-os pelo menos três vezes de modo intenso (pelo menos 1 min) com água.
7. Seque e embale de imediato os instrumentos depois da sua remoção (consulte o capítulo "Embalagem", se necessário após uma pós-secagem adicional em local limpo).

A adequabilidade fundamento dos instrumentos para uma limpeza e esterilização eficaz foi demonstrada por um laboratório de ensaios independente, oficialmente acreditado e reconhecido (§ 15 (5) MPG) pela aplicação do detergente de pré-limpeza e limpeza Cidezyme/Enzol e pelo desinfetante Cidex OPA (Johnson & Johnson GmbH, Norderstedt) considerando o procedimento especificado.

Verificar
Verificar todos os instrumentos depois da limpeza ou limpeza/desinfeção, respetivamente, quanto a corrosão, superfícies danificadas, e impurezas. Não continue a utilizar instrumentos danificados (para a limitação dos valores de ciclos de reutilização consulte o capítulo "Reutilização"). Instrumentos que continuem sujos deverão ser novamente limpos e desinfetados.

Manutenção
Óleos e massas consistentes de instrumentos não devem ser utilizados com exceção dos instrumentos em aço. Neste caso utilize apenas óleos de instrumentos (óleo branco) admitidos para a esterilização a vapor, considerando a temperatura de esterilização máxima possível, com uma biocompatibilidade aprovada e sem monoetanolamina, dietanolamina e trietanolamina como inibidor de corrosão.

Embalagem
Insira os instrumentos limpos e desinfetados nos respetivos blocos de brocas (quando necessário) e embale-os em embalagens de esterilização descartáveis (embalagens simples ou duplas), que cumpram os seguintes requisitos (material/processo):
› EN ISO/ANSI AAMI ISO 11607 (para os EUA: autorização da FDA)
› adequado para a esterilização a vapor (resistência a temperaturas até pelo menos 142 °C (288 °F), com permeabilidade suficiente ao vapor)
› proteção suficiente dos instrumentos e das embalagens de esterilização de danos mecânicos

Esterilização
Para a esterilização utilize apenas os procedimentos de esterilização listados; não são permitidos outros procedimentos de esterilização.

Esterilização a vapor
› procedimento de remoção de vácuo fracionado/ar dinâmico[2, 3] (com secagem suficiente do produto[5])
› esterilizador a vapor conforme a EN 13060/EN 285 ou ANSI AAMI ST79 (para EUA: autorização da FDA)
› validado de acordo com a EN ISO 17665 (IQ/OQ válida (comissionamento) e qualificação do desempenho específico (PQ))
› alarme de temperatura máxima de esterilização 138 °C (280 °F; acrescida de tolerância de acordo com a EN ISO 17665)
› tempo de esterilização (tempo de exposição à temperatura de esterilização):

Área	remoção de vácuo fracionado/ar dinâmico	gravidade deslocação
EUA	pelo menos 4 min a 132 °C (270 °F), tempo de secagem pelo menos 20 min[4]	não recomendado
outros países	pelo menos 3 min[5] a 132 °C (270 °F) / 134 °C (273 °F), tempo de secagem pelo menos 20 min[4]	não recomendado

[2] pelo menos três etapas de vácuo
[3] o procedimento de deslocação de gravidade menos eficaz não deve ser utilizado, caso o procedimento de vácuo fracionado esteja disponível; implicará tempos de esterilização significativamente mais prolongados e terá de ser validado consoante o produto, a embalagem, o esterilizador, o programa, e os parâmetros sob responsabilidade única do utilizador.
[4] o tempo de secagem efetivamente necessário depende diretamente de parâmetros sob a responsabilidade única do utilizador (configuração de carga e densidade, condições do esterilizador, ...) e por isso deverá ser determinado pelo utilizador. No entanto, não podem ser aplicados tempos de secagem inferiores a 20 min.
[5] respetivamente 18 min (inativação de priões, não relevante para os EUA)

A adequabilidade fundamento dos instrumentos para uma esterilização a vapor eficaz foi demonstrada por um laboratório de ensaios independente, oficialmente acreditado e reconhecido (§ 15 (5) MPG) pela aplicação do esterilizador a vapor HST 6x6x6 (Zirbus technology GmbH, Bad Grund) e do procedimento de remoção de vácuo fracionado/ar dinâmico. Para o efeito foram tidas em conta as condições típicas em clinicas e consultórios médicos e os procedimentos especificados.

Não deve ser usado o procedimento de esterilização de uso rápido/imediato. Não utilize a esterilização a calor seco, a esterilização por radiação, a esterilização por formaldeído e óxido de etileno, e a esterilização com plasma.

Armazenamento

Guarde os instrumentos depois da esterilização nas embalagens de esterilização em lugar seco e sem pó.

Resistência do material

Tenha cuidado para que a substâncias listadas não seja ingredientes do detergente de limpeza ou desinfeção:
› ácidos orgânicos, minerais e oxidantes (valor pH mínimo admissível 5.5)
› lixívias fortes (valor de pH máximo admissível 11, recomendado produto de limpeza neutro/enzimático ou alcalino)[6]
› solventes orgânicos (por exemplo: acetona, éter, álcool, benzina)
› agentes oxidantes (por exemplo: peróxido de hidrogénio)
› halogéneos (cloro, iodo, bromo)
› hidrocarbonetos aromáticos, halogenados

[6] Não deverão se usados produtos de limpeza alcalinos para os blocos de brocas (valor pH máximo permitido 9).

Não limpe qualquer instrumento e bloco de brocas utilizando escovas metálicas ou palha de aço.

Não exponha qualquer instrumento ou bloco de brocas a temperaturas superiores a 142 °C (288 °F)!

Não use agentes neutralizadores ácidos ou auxiliares de limpeza.

Reutilização

Os instrumentos podem ser reutilizados, em caso de cuidados adequados e se não estiverem danificados, e se estiverem limpos, conforme indicado no capítulo "Aspetos específicos". O utilizador é responsável por qualquer utilização posterior e por qualquer utilização de instrumentos danificados ou sujos (anulação de responsabilidade em caso de incumprimento).

Anexo A: Aspetos específicos

Grupo de instrumentos	escova	procedimento específico/adicional em caso de						número de ciclos máximo permitido (confirmado por validação, mas dependente da aplicação específica)	classificação recomendada de acordo com a diretiva KRINKO/ RKI/BfArM (apenas em alemão, em relação à utilização prevista)
		pré-tratamento	limpeza manual/ desinfeção	limpeza / desinfeção automatizada	manutenção	embalagem	esterilização		
instrumentos em aço inox	standard	standard	standard	standard	lubrificação não permitida	standard	standard	10	crítica B
instrumento normais em aço	standard	standard	standard	standard	lubrificação recomendada	standard	standard	10	crítica B
polidor de silicone	standard	standard	standard	standard	lubrificação não permitida	standard	standard	5	crítica B
endodôntico instrumentos sem batente	escova de endodontia	standard	standard	standard	lubrificação não permitida	não é permitida a utilização de blocos de brocas	não é permitida a utilização de blocos de brocas	10	crítica B
instrumentos de endodontia com batente	escova de endodontia	montado	montado desloca o batente pelo menos três vezes durante a desinfeção	montado	lubrificação não permitida	não é permitida a utilização de blocos de brocas	não é permitida a utilização de blocos de brocas	10	crítica B
todos os outro instrumentos	standard	standard	standard	standard	lubrificação não permitida	standard	standard	10	crítica B

Instruções gerais de aplicação e segurança

para o dispositivo médico da Jota AG

Edição: Janeiro 2017

› Os produtos da Jota AG (dentários, cirurgia maxilar, cirurgia geral) deverão ser utilizados apenas por dentistas, médicos e/ou pelos respetivos especialistas que, devido à sua formação e experiência, estão muito bem familiarizados com a utilização destes produtos e que têm os respetivos conhecimentos especializados nas áreas de especialidade em causa. A utilização de produtos cirúrgicos exige os conhecimentos especializados relevantes e experiência na implantologia dentária, na cirurgia maxilar e outras áreas cirúrgicas incluindo o diagnóstico, planeamento pré-operatório e técnicas cirúrgicas.
› É da responsabilidade única do médico responsável, consoante a situação em causa (indicação), a decisão sobre a utilização real dos produtos da Jota AG para cada caso
› Todos os produtos da JOTA AG foram desenvolvidos para aplicações específicas. Como tal, a utilização inadequada pode resultar no desgaste prematuro dos produtos e colocar pacientes e utilizadores em risco.

Aplicação

› Para evitar danos nos instrumentos, estes devem ser retirados da embalagem tipo blister, puxando a película traseira.
› É essencial que se utilize apenas turbinas e peças de mão e angulares que estejam em perfeitas condições técnicas e higiénicas, mantidas e limpas.
› Os instrumentos deverão estar a rodar aplicados no material. Não deverão ser colocados no material e só depois colocados a rodar.
› Com as fresas são utilizados instrumentos rotativos que têm de ser apertados o mais abaixo possível com a sua velocidade definida antes de os aplicar no objeto.
› Deverá ser evitado utilizar os instrumentos para deformar ou alavancar, pois aumenta o risco de se partirem.
› Consoante a aplicação, recomenda-se o uso de óculos de proteção durante a utilização dos instrumentos. Utilizadores de discos diamantados deverão usar um dispositivo de proteção de discos.
› A utilização inadequada dos produtos leva a trabalhos mal-executado e aumenta o risco.
› Quando se trabalhar com materiais secos, recomenda-se a utilização de um dispositivo de limpeza de aspiração.
› Especialmente utilizadores de ferramentas manuais deverão ter o cuidado de as utilizar de modo suave e atento.
› O utilizador deverá evitar sempre tocar nos instrumentos e nas peças sem a proteção (deverão ser usadas luvas de proteção.
› Danos ósseos térmicos causados por ferramentas em rotação e oscilação (p. ex. broca piloto, broca cónica, broca de expansão) deverão ser sempre evitados (formação do utilizador, trabalhar a baixa velocidade, e com arrefecimento suficiente).
› Durante a aplicação intraoral, é necessário ter cuidado para que os produtos estejam protegidos contra a aspiração ou para não caiam para o chão.

Utilização de pressão

› Os utilizadores dos instrumentos deverão evitar sempre a aplicação de pressão excessiva. Esta pode causar danos na peça de trabalho dos instrumentos e levar a que as arestas de corte se partam. Para além disso, gera ao mesmo tempo um calor excessivo.
› A utilização de pressão excessiva durante a utilização de ferramentas de retificação pode fazer com que as partículas abrasivas se partam ou o instrumento entupa, gerando calor.
› Durante o polimento, a pressão excessiva pode causar a geração de calor.
› Devido ao sobreaquecimento, a pressão excessiva pode causar danos na polpa dentária ou, devido às arestas de corte partidas, criar superfícies ásperas indesejadas. Nestes casos, não possível excluir a possibilidade de o próprio instrumento se partir.

Arrefecimento

› Para evitar a geração de calor excessivo, deverá ser usada uma solução de água esterilizada/cloreto de sódio fornecida através de um dispositivo de alimentação externa continua para assegurar um arrefecimento suficiente durante a utilização dos instrumentos.
› Quando se utiliza instrumentos FG com um comprimento superior a 22 mm ou cujo diâmetro da cabeça ultrapasse os 2 mm, é necessário um arrefecimento externo adicional.
› O arrefecimento insuficiente levará a danos irreversíveis no osso e/ou nos tecidos adjacentes

Armazenamento, desinfeção, limpeza e esterilização

› Salvo se existirem informações explícitas em contrário, todos os produtos da Jota AG são fornecidos em embalagem não esterilizada, e consoante a aplicação, terão de ser esterilizados antes a sua utilização. Antes da primeira utilização no paciente e imediatamente após cada utilização, todos os produtos devem ser desinfetados e esterilizados. Uma limpeza e esterilização inadequadas dos instrumentos pode resultar na infeção do paciente com bactérias nocivas.
› Encontrará instruções detalhadas sobre a desinfeção, limpeza e esterilização de produtos nas Instruções para o processamento de instrumentos produzidos pela Jota AG na página anterior. Teremos igualmente todo o gosto em lhe fornecer as presentes instruções a seu pedido. Estão igualmente disponíveis na Internet em www.jota.ch.
› Os produtos deverão ser guardados em recipientes adequados e higienicamente mantidos. O mesmo se aplica a instrumentos esterilizados. Os produtos guardados deverão ser protegidos do pó, da humidade e da contaminação. Deverão se cumpridas as instruções relativas à duração máxima de armazenamento.

Recomendações de velocidade para fresas

› O cumprimento das recomendações de velocidade específicas para o instrumentos permite obter os melhores resultados.
› A ultrapassagem da velocidade máxima admissível (rpm) durante a utilização de instrumentos longos e pontiagudos tende a produzir vibrações que podem causar a destruição do instrumento.
› Quando utilizar peças de trabalho com diâmetros que ultrapassam a espessura do veio, a velocidade excessiva pode libertar grandes forças centrífugas que podem causar o encurvamento do veio e/ou partir o instrumento. Como tal, a rpm máx admissível nunca deve ser ultrapassada.
› Consulte as informações do fabricante (consulte o catálogo ou www.jota.ch) quanto a gamas de velocidade recomendadas e máximas admissíveis. A não-conformidade com a velocidade máxima permitida coloca a segurança em risco.
› Em geral, aplicam-se as seguintes regras:
– Quanto maior a parte ativa de um instrumento, mais baixa a velocidade
– Instrumentos cirúrgicos: adequado para peças de mão e angulares de micromotor redutor 10:1 com rolamentos de esferas estáveis. Velocidade entre 600 e 800 rpm com arrefecimento físico e, possivelmente esterilizado externo ou arrefecimento interno durante a utilização da respetiva peça de mão.

Eliminação de instrumentos e peças gastas

› Os produtos da Jota AG podem, por princípio, ser reutilizados várias vezes - salvo quando especificamente indicado e rotulado de modo contrário. Os instrumentos rotativos estão sujeitos ao desgaste. A opção de e responsabilidade pela utilização múltipla de um produto e a frequência da sua aplicação cabem única e exclusivamente ao clínico assistente, consoante a aplicação em cada um dos casos e o possível desgaste do produto. Em caso de dúvida, separar cedo os produtos e substitui-los.
› Arestas de corte partidas nos instrumentos causam vibrações e grandes forças de pressão, que, por sua vez, levam a cantos de preparação partidos e a superfícies ásperas.
› Zonas em bruto nos instrumentos diamantados indicam falta de partículas abrasivas e podem ser um sinal de instrumentos obtusos. O que leva a temperaturas excessivas durante a utilização do instrumento.
› Instrumentos dobrados e/ou que não funcionam como esperado deverão ser eliminados.
› Com a reutilização de produtos descartáveis o risco de infeção não pode ser excluído e não é possível garantir um funcionamento sem riscos e seguro.

Instruções adicionais relativas à utilização de trépanos

› Quando se utilizar trépanos, será necessário proceder com especial cuidado. Por exemplo, é aconselhável não ultrapassar as gamas de velocidade de rpm recomendadas.
› Para preparar a utilização em si de um trépano, este deverá ser configurado para produzir rotações no sentido contrário ao dos ponteiros do relógio criando uma estria no osso. O trépano pode ser introduzido posteriormente nesta estria e enroscado, rodando no sentido dos ponteiros do relógio.
› A realização de um raio X prévio é essencial para determinar a profundidade de perfuração máxima possível e para manter a distância necessário, por exemplo, para o nervo mandibular. Como medida de segurança adicional para poupar o nervo, a direção axial do acessório escareador do trépano, com base no nível sagital do ramo ascendente, deverá ser polido lateralmente a um ângulo de aprox. 15-20°.

Ø < 045 

Ø ≥ 045 

Outras observações:

› Em conformidade com as normas legais, os produtos devolvidos, por princípio, apenas podem ser aceites se for fornecido o número de lote completo. Este número pode ser encontrado na embalagem do produto.