Perfil

Português

1. Descrição

Perfil é um produto à base de silicone tipo condensação indicado para moldagens de precisão de arcada dental ou arcada edêntula, visando à confecção de modelos para prótese dental total ou parcial. Possui as versões: Denso (Alta consistência), Fluido (Baixa consistência) e Cub (Catalisador Universal).

1.1. Indicações

- Técnicas de dupla moldagem
- Técnica de moldagem simultânea
- Técnica com anel de cobre
- Impressões para modelos de estudo, modelos de Ortodontia, matrizes, isolamento protetor dos dentes durante a coloração da prótese em mufla.

1.2. Composição

Perfil Denso: Polidimetilsiloxano, Óleo Mineral, Carga Inorgânica, Pigmento e Aroma
Perfil Fluido: Polidimetilsiloxano, Carga Inorgânica, Pigmento e Aroma
Perfil Cub: Endurecedor para Silicone de Condensacão, Bis ((2-etil-1-oxohexil)oxil) dioctilestanano, Vaselina, Dióxido de Silicio e Pigmento

1.3. Apresentação

Perfil Kit:
01 pote plástico de Perfil Denso com 1 Kg
01 bisnaga de Perfil Fluido com 120g
01 bisnaga de Perfil Cub com 50g
01 colher de medida para o denso
01 Instrução de Uso

Perfil Fluido Reposição:
01 bisnaga de Perfil Fluido com 120g
01 Instrução de Uso

Perfil Denso Reposição:
01 pote plástico de Perfil Denso com 1 Kg
01 colher de medida para o denso
01 Instrução de Uso

Perfil Cub Reposição:
01 bisnaga de Perfil Cub com 50g
01 Instrução de Uso

2. Instrucão de Uso

2.1. Dupla Moldagem

- Selecionar uma moldeira rígida, com capacidade de prover de 3 a 4 mm de espessura de material de moldagem.
- Limpar e secar o campo, se necessário promover o afastamento gengival utilizando retrator gengival.
- Com o auxílio da colher medida, retirar do pote a quantidade desejada de Perfil Denso, certificando-se de que a colher de medida esteja devidamente preenchida, sem espacos vazios nem excesso de material.
- Pressionar o Perfil Denso contra a palma da mão e marcar o diâmetro da colher medida contra o Perfil Denso.
- Para cada colher de massa densa utilizada, distribuir o catalisador (Perfil Cub) na proporcão equivalente ao diâmetro marcado.
- Misturar por 30 segundos, com a ponta dos dedos o Perfil Denso e o Perfil Cub até a obtencão de uma coloracão uniforme.
- Acomodar a mistura na moldeira e posicionar a moldeira no local desejado exercendo uma pressão de 4 a 5 segundos. O tempo de espera será de aproximadamente 3 minutos.
- Retirar a moldeira da cavidade oral.
- Dispensar em placa de vidro a quantidade necessária de Perfil Fluido, tomando cuidado para que o material seja dispensado em linha reta.
- Para cada marca de Perfil Fluido, dispensar a mesma quantidade de Perfil Cub. A utilizacão de maior quantidade de Perfil Cub acelera a presa.
- Incorporar a massa fluida ao catalisador espatulando vigorosamente de modo a homogeneizar todo o material em 30 segundos.
- Com o auxílio de uma seringa de moldagem, levar parte do material ao preparo cavitário. O restante do material deve ser dispensado no interior da primeira moldagem.
- Posicionar a moldeira no local desejado exercendo pressão de 4 a 5 segundos e manter estável por mais 4 minutos antes de retirá-la da cavidade oral.
- Após a remocão da moldeira, lavar o molde com água corrente e desinfetar antes de vazar o modelo.

2.2. Moldagem em Passo Único

- Selecionar uma moldeira rígida, com capacidade de prover de 3 a 4 mm de espessura de material de moldagem.
- Limpar e secar o campo, se necessário promover o afastamento gengival utilizando retrator gengival.
- Com o auxílio da colher medida, retirar do pote a quantidade desejada de Perfil Denso, certificando-se de que a colher de medida esteja devidamente preenchida, sem espacos vazios nem excesso de material.
- Pressionar o Perfil Denso contra a palma da mão e marcar o diâmetro da colher medida contra o Perfil Denso.
- Para cada colher de massa densa utilizada, distribuir o catalisador na proporcão equivalente ao diâmetro marcado.
- Dispensar em placa de vidro a quantidade necessária de Perfil Fluido, tomando cuidado para que o material seja dispensado em linha reta.
- Para cada marca de Perfil Fluido, dispensar a mesma quantidade de Perfil Cub. A utilizacão de maior quantidade de Perfil Cub acelera a presa.
- Misturar o Perfil Denso e o Perfil Cub com a ponta dos dedos até obter uma coloracão uniforme. O tempo para realizar a completa homogeneizacão é de 30 segundos.
- Acomodar a mistura no interior da moldeira.
- Simultaneamente, o auxiliar ou o profissional deve iniciar a mistura do Perfil Fluido com o Perfil Cub espatulando vigorosamente de modo a homogeneizar todo o material no máximo em 30 segundos.
- Com o auxílio de uma seringa de moldagem, injetar a mistura ao redor do preparo cavitário.
- Posicionar a moldeira no local desejado exercendo pressão de 4 a 5 segundos e manter estável por mais 4 minutos antes de retirá-la da cavidade oral.
- Após a remocão da moldeira, lavar o molde com água corrente e desinfetar antes de vazar o modelo.

Tipo	PERFIL DENSO
	Alta Viscosidade
Tempo de mistura	30"
Tempo de trabalho	1'30"
Tempo de espera na boca	3'00"
Tempo de presa	4'30"

Tipo	PERFIL FLUIDO
	Baixa Viscosidade
Tempo de mistura	30"
Tempo de trabalho	1'30"
Tempo de espera na boca	4'00"
Tempo de presa	5'30"

2.3. Desinfecção

A impressão após ser lavada em água, pode ser desinfectada com qualquer solucão desinfectante dental adequada à venda no mercado.

3. Precaucões, Restricões e Advertências

3.1. Precaucões

- Todo material odontológico deve ser usado exclusivamente por dentistas ou laboratórios autorizados.
- O tempo de presa informado è referente à temperatura de 23°C. O aumento da temperatura acelera o tempo de trabalho, assim como a diminuicão da mesma prolonga o tempo de presa.
- O aumento da quantidade de Perfil Cub reduz o tempo de trabalho.
- Evitar contato com os olhos. Recomenda o uso de óculos de proteção para pacientes, auxiliares e profissionais durante a utilização do mesmo.
- O Perfil Cub é irritante.
- Manter o produto fora do alcance das criancas.
- Produto de uso único.

3.2. Restrições

Não existem restricões quando o produto é utilizado por dentistas ou laboratórios autorizados, de acordo com as Instrucões de Uso. Entretanto em pacientes com histórico de alergia a um ou mais componentes do produto, recomenda-se não fazer o uso.

4. Validade

A data de validade representa o prazo máximo para utilizacão do produto. Não usar após a data de validade.

5. Armazenamento

Acondicionar a temperatura ambiente, em local seco e protegido da luz e do calor. Manter a embalagem fechada após o uso. Sob essas condicões, Perfil tem uma validade de 3 anos. Condicões inadequadas de estocagem reduzem a validade e levam ao mau funcionamento do produto.

Español

1. Descripción del Producto

Perfil es un producto compuesto por silicona de condensación indicado para impresiones de precisión de arcada dental u arcada edéntula para confecciones de modelos de prótesis dental total o parcial. Posee las versiones: Denso (Alta consistencia), Fluido (Baja consistencia) y Cub (Catalizador Universal).

1.1. Indicaciones

- Técnicas de dos pasos
- Técnica de paso único
- Técnica con el anillo de cobre
- Impresiones para modelos de estudio, modelos de ortodontia, matrices, el aislamiento de protección de los dientes durante la tinción de la prótesis en un horno mufla.

1.2. Composición

Perfil Denso: Polidimetilsiloxano, Aceite Mineral, Carga Inorgánica, Pigmento y Sabor
Perfil Fluido: Polidimetilsiloxano, Carga Inorgánica, Pigmento y Sabor
Perfil Cub: Endurecedor para Silicona de Condensación, Bis((2-etil-1-oxohexil)oxil) dioctilestanano, Vaselina, Dióxido de Silicio y Pigmento

1.3. Presentación

Perfil Kit:
01 pote de Perfil Denso con 1 Kg
01 tubo de Perfil Fluido con 120 g
01 tubo de Perfil Cub con 50 g
01 cuchara para medida
01 Instrucciones para Uso

Perfil Fluido Reposición:
01 tubo de Perfil Fluido con 120 g
01 Instrucciones para Uso

Perfil Denso Reposición:
01 pote de Perfil Denso con 1 Kg
01 cuchara para medida
01 Instrucciones para Uso

Perfil Cub Reposición:
01 tubo de Perfil Cub con 50 g
01 Instrucciones para Uso

2. Instrucciones para Uso

2.1. Doble Paso

- Seleccionar una cubeta de impresión rígida, con capacidad de proveer de 3 a 4 mm de espesura del material de impresión.
- Limpiar y secar el campo, si necesario hacer la separación gingival utilizando un hilo retractor.
- Con ayuda de la cuchara de medición, retirar del envase la cantidad deseada de Perfil Denso, certificándose de que la cuchara de medición esté debidamente llena sin espacios vacios ni en exceso de material.
- Presionar o Perfil Denso contra la palma de la mano y marcar el diámetro de la cuchara de medición contra el Perfil Denso.
- Para cada cuchara de masa densa utilizada, distribuir el catalizador (Perfil Cub) en la proporción equivalente del diámetro marcado.
- Mezclar por 30 segundos, con la punta de los dedos el Perfil Denso y Perfil Cub hasta obtener una coloración uniforme.
- Acomodar la mezcla en la cubeta y posicionar la cubeta en el local deseado ejerciendo una presión de 4 a 5 segundos. El tiempo de espera és cercano de 3 minutos.
- Retirar la cubeta de la cavidad bucal.
- Verter en la placa de vidrio la cuantidad necesaria de Perfil Fluido, teniendo en cuenta que el material debe ser vertido en linea reta.
- Para cada marca de Perfil Fluido, usar la misma cantidad de Perfil Cub. La utilización de una cantidad mayor de catalizador acelera el fraguado.
- Incorporar el material fluido al catalizador, mezclándolo vigorosamente para homogenizar todo el material en 30 segundos.
- Con la ayuda de una jeringa para impresiones, llevar parte del material a la preparación cavitaria. El material restante debe ser vertido en el interior de la primera impresión.
- Posicionar la cubeta de impresión en el local deseado no local deseado ejerciendo una presión de 4 a 5 segundos y mantener estable por más 4 minutos antes de removerla de la cavidad bucal.
- Después de la retirada de la cubeta de impresión, lavar la impresión con agua y desinfectar antes de vaciar el modelo.

2.2. Paso Único

- Seleccionar una cubeta de impresión rígida, con capacidad de proveer de 3 a 4 mm de espesura del material de impresión.
- Limpiar y secar el campo, si necesario hacer la separación gingival utilizando un hilo retractor.
- Con ayuda de la cuchara de medición, retirar del envase la cantidad deseada de Perfil Denso, certificándose de que la cuchara de medición esté debidamente llena sin espacios vacios ni en exceso de material.
- Presionar o Perfil Denso contra la palma de la mano y marcar el diámetro de la cuchara de medición contra el Perfil Denso.
- Para cada cuchara de masa densa utilizada, distribuir el catalizador (Perfil Cub) en la proporción equivalente del diámetro marcado.
- Verter en la placa de vidrio la cuantidad necesaria de Perfil Fluido, teniendo en cuenta que el material debe ser vertido en linea reta.
- Para cada marca de Perfil Fluido, usar la misma cantidad de Perfil Cub. La utilización de una cantidad mayor de catalizador acelera el fraguado.
- Mezclar por 30 segundos, con la punta de los dedos el Perfil Denso y Perfil Cub hasta obtener una coloración uniforme.
- Acomodar la mezcla en la cubeta.
- Simultáneamente, el auxiliar o el profesional debe iniciar la mezcla del Perfil Fluido con el Perfil Cub mezclándolo vigorosamente para la completa homogenización de todo el material no máximo en 30 segundos.
- Con la ayuda de una jeringa para impresiones, inyectar la mezcla alrededor de la preparación cavitaria.
- Posicionar la cubeta en el lugar deseado ejerciendo una presión de 4 a 5 segundos y mantener estable por más 4 minutos antes de retirarla de la cavidad bucal.
- Después de la retirada de la cubeta de impresión, lavar la impresión con agua y desinfectar antes de vaciar el modelo.

Tipo	PERFIL DENSO
	Alta Consistencia
Tiempo de mezcla	30"
Tiempo total de trabajo	1'30"
Tiempo de espera en la boca	3'00"
Tiempo de fraguado	4'30"

Tipo	PERFIL FLUIDO
	Baja Consistencia
Tiempo de mezcla	30"
Tiempo total de trabajo	1'30"
Tiempo de espera en la boca	4'00"
Tiempo de fraguado	5'30"

Perfil

Silicone de condensação para moldagem odontológica
Silicona de condensación para impresión dental
Condensation silicone for dental impression

vigodent
uma empresa COLTENE