VIPI CRIL PLUS

Ficha Técnica
Português

Resina Acrílica



Indicação:
Resina Acrílica Termopolimerizável indicada para Bases de Próteses Dentárias.
Aplica-se à Prótese Total Removível, Prótese Total Fixa (Sobre Implante), Prótese Parcial Removível (PPR) e Reembasamentos. Substituir parte do sistema mastigatório do corpo humano.

Contraindicações:
O material contém traços de monômero de metacrilato de metila que podem causar sensibilização da pele (dermatite de contato alérgica) ou outras reações alérgicas em pessoas suscetíveis.

Advertências/precauções:
• Somente para uso odontológico.
• Líquido: Material inflamável, não tóxico (Ponto de fulgor: 10°C/50°F).
• Resina: Pode formar misturas ar/pó inflamáveis.
• Como em todas as resinas acrílicas, recomenda-se o manuseio do produto em locais ventilados, utilizando-se luvas de nitrila e óculos de proteção; entretanto, o manuseio não é recomendável para gestantes, lactantes e pessoas com alergias reconhecidas para este tipo de produto.
• Pode causar irritação da pele em pessoas suscetíveis.
• A VIPI recomenda para qualquer resina acrílica somente polimento mecânico.
• Produtos que não são compatíveis com a resina/monômero: álcool, água, clorofórmio, acetona, vaselina e outros solventes.
• Não é recomendado o uso de solvente de cera. O solvente residual pode causar uma menor ligação dos dentes à base acrílica
• Seguir os procedimentos usuais para controle microbiológico, montagem, articulação e manutenção da prótese, bem como para proteção individual.
• Não deixar material não polimerizado entrar em contato com a mucosa do paciente. O calor da polimerização pode causar queimaduras.
• Não descartar os resíduos em esgotos e cursos d'água ou no lixo doméstico.
• Descarte o produto de acordo com as normas locais.
• PROIBIDO REPROCESSAR

Condições de Armazenamento:
Conservar ao abrigo de luz e calor, fechado em local seco e fresco.

Instruções de Uso:
Antes de iniciar qualquer trabalho, os recipientes devem estar completamente limpos e livres de vestígios de cera ou graxa.
Os recipientes de mistura, as mãos e a espátula devem estar isentos de contaminantes para evitar alterações de cor. Recomendamos uma temperatura ambiente para mistura e aplicação entre 15°C e 30°C.
Preparar a resina VIPI CRIL PLUS observando a correta proporção entre pó e líquido: colocar em um recipiente de mistura, de preferência vidro, 6,5 ml de monômero VIPI CRIL PLUS (medida menor do dosador VIPI), preferencialmente com Crosslink. Em seguida, adicionar 14g (19 ml) de resina na cor desejada (medida maior do dosador VIPI). Com uma espátula de plástico, mexer até que a mistura esteja bem homogênea. Aguardar a fase plástica, que se dará quando o material soltar das paredes do recipiente (10 min após dosagem a 23°C), para iniciar a inclusão.
• **Prensagem:**
Após atingir a fase plástica, a resina deve ser aplicada na mufla previamente isolada da maneira preferida e, coberta por um filme plástico de polietileno de alta densidade, nunca celofane!!! Levar a MUFLA VIPI STG à prensa e realizar a prensagem de prova (devagar até uma pressão de 1000 kgf). Após retirar o filme plástico e o excesso de material, a mufla deve ser fechada novamente e realizada a prensagem definitiva (1000 kgf). Antes de polimerizar, a resina deve descansar por 20 minutos. Para aumentar a translucidez da resina e para evitar porosidades, é recomendado deixar a resina descansar por 2 horas, antes de iniciar a polimerização, caso esteja utilizando mufla metálica, seguir as recomendações do fabricante da mesma.
• **Ciclos de Polimerização:**
Após a prensagem definitiva, colocar a mufla comum na prensa de cocção (grampo) ou, no caso da MUFLA VIPI STG, fechar com os 4 parafusos e levar para polimerização. A resina VIPI CRIL PLUS é muito versátil, podendo ser utilizada em vários ciclos de polimerização. Seguem 2 exemplos de polimerização para obter um teor de monômero residual menor que 1%.
• **Polimerização convencional:**
Colocar a mufla numa panela com 3 litros de água fria, ligar o fogão com chama baixa, deixando atingir 70°C de temperatura. Manter esta temperatura por 30 min. Aumentar a chama para atingir 100°C, manter a fervura por uma hora e meia e, em seguida, desligar a chama. Deixar esfriar a mufla dentro da água (até 40°C), por aproximadamente 20 minutos, antes de iniciar a demuflagem.
• **Polimerização termo-pneumática:**
Colocar a mufla na polimerizadora, cobrindo-a com água. Fechar e injetar ar comprimido (60 libras). Ligar à rede elétrica, até atingir 120°C. Assim que atingir esta temperatura, desligar e deixar esfriar até 90°C. Atingida esta temperatura, ligar novamente até atingir 120°C. Desligar e deixar esfriar até 60°C. Certificar-se de que não há pressão no interior da polimerizadora, abrir e retirar a mufla, para iniciar a demuflagem.
• **Demuflagem:**
A demuflagem é executada da maneira normal, certificando-se de que a mufla esteja fria e, com cuidado para não danificar os dentes ou a prótese.
• **Acabamento e Polimento:**
O acabamento é iniciado com brocas e fresas, passando para pedras abrasivas e finalizado com lixas de textura fina e bastões de acabamento e escova de pelo nº 10,12 ou 27. O polimento é realizado com escova de flanela e bastões de polimento.
• **Nota:** O líquido acrílico termopolimerizável VIPI CRIL PLUS é encontrado em duas opções, normal ou aditivada com Crosslink, a qual confere ao produto maior impermeabilidade, impedindo impregnações, odores desagradáveis e, contribuindo para obtenção de próteses dentárias inalteráveis no meio bucal e não irritantes.
O uso de VIPI CRIL PLUS com Crosslink facilita o polimento e o brilho, proporcionando uma maior durabilidade do mesmo. A VIPI recomenda para este produto, somente polimento mecânico.

1100-PIR-DFU 0005 - Rev.05

VIPI CRIL PLUS

Ficha Técnica
Português

Resina Acrílica

Características/Benefícios:
- A rigorosa seleção e testes de recebimento das matérias-primas combinados com os sucessivos testes durante todos os ciclos de fabricação, sob as exigentes normas ISO, garantem os resultados especificados no produto final.
- Suporta os mais variados métodos de polimerização para resinas termopolimerizáveis, conhecidos profissionalmente.
- O alto peso molecular facilita o manuseio e a aplicação, garantindo excelentes resultados no seu trabalho.
- A gama de cores é a mais completa do mercado, atendendo todas as variáveis.
- A escala de cores em forma de gengiva facilita a escolha da cor adequada.
- A seleção e controle de pigmentos garantem uma alta estabilidade das cores. Embalagem apropriada para a utilização dos dosadores fornecidos, que facilita a medição dos componentes em separado e a conservação do produto, até o final.
- A resina VIPI CRIL PLUS é isenta de acrilato, reduzindo a possibilidade de reações alérgicas.
- Líquido com Crosslink assegurando maior resistência do produto.
- Facilidade no manuseio e aplicação para a execução do trabalho.
- Polimerização uniforme em todas as partes da prótese mesmo nas peças espessas.
- Baixa absorção de água, baixo monômero residual, excelentes propriedades mecânicas, alta resistência ao impacto, brilho inigualável, ausência de porosidades, facilidade de escoamento, compactação e escoamento.

Apresentações:
PÓ: Caixa com 50 doses de 14g cada; Frascos de 80g, 225g, 450g, 1kg, 2,250kg, 5kg; Barricas de 25kg e 50kg.
LÍQUIDO (Com ou Sem Crosslink): Frascos de 50ml, 120ml, 250ml, 500ml e 1000ml; Latas de 900mL e 5L

Cores:
COM VEIAS: Rosa Claro, Rosa Médio, Rosa Médio-B, Rosa Escuro, Rosa Especial e Black.
SEM VEIAS: Incolor, Cristal e Palato.

Composição:

PÓ	LÍQUIDO
Polimetilmetacrilato	Metilmetacrilato
Polipropileno	EDMA (Crosslink)
Pigmentos	Inibidor

Procedimento de controle de infecções

INSTRUÇÕES DE DESINFEÇÃO DE DENTADURAS Nota: *Estas instruções não se aplicam ao tratamento rotineiro de dentaduras.*		
	Método	Advertência
Limpeza e desinfeção: Manual	• Sature um toalhete sem fibras com uma solução à base de álcool quaternário. • Passe o toalhete por todo o aparelho, incluindo todas as ranhuras e extremidades. • Pulverize toda a superfície com a solução à base de álcool quaternário de modo a humedecer por completo o aparelho - *mantenha-o húmido durante o tempo de contacto conforme recomendado nas instruções do fabricante.* • Após terminar o tempo de contacto recomendado pelo fabricante, enxagúe o aparelho sob água potável durante um período mínimo de 30 segundos. • Deixe o aparelho secar por completo ao ar.	***Para obter o tempo de contacto da solução, consulte as instruções do fabricante.**

Recomendações aos pacientes:
Para aumentar a durabilidade da prótese, recomenda-se a higiene diária sem o uso de substâncias agressivas, como ácidos ou álcalis.

Validade:
PÓ: 10 anos a partir da data de fabricação. | LÍQUIDO: 2 anos a partir da data de fabricação.

ANVISA Nº:
PÓ: 10216040028 | LÍQUIDO: 10216040033

Responsável Técnico: Desiree M. Cortez - CRF-SP-41566

Informações adicionais:
- ATENÇÃO: Verifique a correlação da versão da instrução de uso com o produto adquirido indicado na embalagem;
- Para obter, sem custos, essas Instruções de uso no formato impresso, solicite ao serviço de atendimento ao cliente (SAC) por meio do 0800 771 2226 (somente Brasil) ou pelo e-mail - atendimento@dentsplysirona.com

VIPI Indústria, Comércio, Exportação e Importação de Produtos Odontológicos Ltda.
Rua Carlos Tassoni, 4521 - Distrito Industrial - Caixa Postal 48 - CEP 13633-418
Pirassununga - São Paulo - Brasil
Fone: +55 (11) 3046 2222
C.N.P.J.(MF) 49.425.259/0001-73

1100-PIR-DFU 0005 - Rev.05

VIPI CRIL PLUS

Technical Datasheet
English

Acrylic Resin



Indication:
Thermopolymerizable Acrylic Resin for Denture Bases. It is applied to Removable Total Denture, Permanent Total Overdenture, Removable Partial Denture and Rebases, To replace part of chewing system of the human body.

Contraindications:
Material contains trace amounts of methyl methacrylate monomer which may cause skin sensitization (allergic contact dermatitis) or other allergic reactions in susceptible persons.

Warnings/Precautions:
- For dental use only.
- Liquid: Flammable, non-toxic material (Flash point: 10°C/50°F).
- Resin: May form flammable air/dust mixtures.
- As with all acrylic resins, it is recommended to handle the product in ventilated areas, using nitrile gloves and protective goggles; however, handling is not recommended for pregnant women, nursing mothers and people with recognized allergies to this type of product.
- May cause skin irritation in susceptible people.
- VIPI recommends for any acrylic resin only mechanical polishing.
- Products that are not compatible with the resin/monomer: alcohol, water, chloroform, acetone, petroleum jelly and other solvents.
- The use of wax thinner is not recommended. Residual solvent can cause less bonding of teeth to acrylic base.
- Follow the usual procedures for microbiological control, assembly, articulation and maintenance of the prosthesis, as well as for individual protection.
- Do not let non-polymerized material come into contact with the patient's mucosa. The heat of polymerization can cause burns.
- Do not dispose of waste into sewers and water courses or in domestic waste.
- Dispose of the product according to local regulations.
- PROHIBITED TO REPROCESS.

Storage Conditions:
Store protected from light and heat, closed in a dry and cool place.

Step-by-Step Instructions:
Prior to starting any work, the containers must be completely clean and free of traces of wax or grease.
The mixing vessels, hands and spatula must be contaminant-free to avoid color alterations. We recommend a room temperature for mixing and application between 15°C and 30°C.
Prepare the VIPI CRIL PLUS resin by observing the correct proportion between powder and liquid: place in a mixing vessel, preferably glass, 6.5 ml of VIPI CRIL PLUS monomer (smaller measurement of the VIPI measuring utensil), preferably with Crosslink. Then, add 14 g (19 ml) of resin in the desired color (larger measurement of the VIPI measuring utensil). With a plastic spatula, mix until the mixture is well homogeneous. Wait for the plastic phase, which will take place when the material loosens from the vessel walls (10 min after dosing at 23°C) to start the inclusion.

PRESSING:
After reaching the plastic phase, the resin must be applied in the previously insulated muffle in the preferred manner and, covered by a high density polyethylene plastic film, never cellophane. Take to the press MUFLA VIPI STG to perform the pressing test (slowly up to a pressure of 1000 kgf). After removing the plastic film and the excess material, the muffle must be closed again and definitive pressing must be performed (1000 kgf). Before polymerizing, the resin must rest for 20 minutes. To increase the translucency of the resin and to avoid porosities, it is recommended to allow the resin to rest for 2 hours, before starting the polymerization, in case you are using metal muffle, follow its manufacturer's recommendations.

POLYMERIZATION CYCLES:
After the definitive pressing, place the common muffle in the cooking press (clamp) or, in the case of the MUFLA VIPI STG, close with 4 screws and bring to polymerization. The VIPI CRIL PLUS resin is very versatile, which can be used in various polymerization cycles. Two (2) polymerization examples are presented next to obtain a residual monomer content less than 1%:

CONVENTIONAL POLYMERIZATION:
Place the muffle in a pot with 3 liters of cold water, turn on the stove with low flame, allowing it to reach the temperature of 70°C. Maintain this temperature for 30 min. Increase the flame to reach 100°C, maintain the boiling for one hour and a half and, then put out the flame. Allow the muffle to cool down inside the water (up to 40°C) for approximately 20 minutes, before starting the deflasking.

THERMO-PNEUMATIC POLYMERIZATION:
Place the muffle in the polymerizer, covering it with water. Close and inject compressed air (60 pounds). Turn on the electric power, until it reaches 120°C. As soon as this temperature is reached, turn off and allow it to cool down up to 90°C. Once this temperature is reached, turn on again until it reaches 120°C. Turn off and allow it to cool down up to 60°C. Make sure that there is no pressure inside the polymerizer, open and withdraw the muffle, to start the deflasking.

DESFLASKING:
Deflasking is executed normally, making sure that the muffle is cold and, carefully so as not to impair the teeth or the denture.

FINISHING AND POLISHING:
Finishing is started with bits and mills, passing to abrasive stones and concluded with fine textured sandpapers, and concluded with finishing rods and brush at least no. 10, 12 or 27. Polishing is performed with flannel brush and polishing rods.

NOTE: The thermopolymerizable acrylic liquid VIPI CRIL PLUS is found in two options, normal or with Crosslink additive, which endows to the product greater impermeability, impeding impregnations, unpleasant odors and, contributing toward obtainment of unalterable dentures in the buccal medium and non irritating.
The use of VIPI CRIL PLUS with Crosslink makes polishing and brilliance easier, providing its greater durability. VIPI recommends for this product, solely mechanical polishing.

1100-PIR-DFU 0005 - Rev.05

VIPI CRIL PLUS

Technical Datasheet
English

Acrylic Resin

Characteristics / Benefits:
- Rigorous selection and raw material receipt tests combined with successive tests during all manufacturing cycles, under ISO standard requirements, assure the specified results in the final product.
- It supports the most varied professionally known polymerization methods for thermopolymerizable resins.
- The high molecular weight makes handling and application easier, assuring excellent results in your work.
- The range of colors is the most complete in the market, attending to all variables.
- The color scale in gum form, makes the choice of adequate color easier.
- Selection and control of pigments assure high color stability.
- Appropriate packaging for use of the supplied measuring utensils, which makes measurement of components easier, separately, and the conservation of the product until the end.
- VIPICRIL PLUS resin is acrylate free, reducing the possibility of allergic reactions.
- Liquid with Crosslink assuring greater product resistance.
- Ease in handling and application for execution of work.
- Uniform polymerization in all parts of the denture, even in the thick parts.
- Low water absorption, low residual monomer, excellent mechanical properties, high impact resistance, unmatchable brilliance, absence of porosities, ease of drainage, compaction and drainage.

Product Configurations:
POWDER: Box with 50 doses of 14 g each; Bottles of 80g, 225g, 450g, 1Kg, 2,250kg, 5kg; Barrel of 25kg and 50kg.
LIQUID: (With or Without Crosslink): Bottles of 50ml, 120ml, 250ml, 500ml and 1000ml; Can of 900mL and 5L

Shades:
WITH VEINS: Light Pink, Medium Pink, Medium Pink-B, Dark Pink, Special Pink and Black.
WITHOUT VEINS: Colorless, Crystal and Palate.

Composition:

POWDER	LIQUID
Polymethylmethacrylate	Methylmethacrylate
Polypropylene	EDMA (Crosslink)
Pigments	Inhibitor

Infection control procedure

INSTRUCTIONS FOR DENTURE DISINFECTION Note: *Instructions are not intended for routine denture care.*		
	Method	Warning
Cleaning & Disinfection: Manual	• Saturate a lint-free wipe with an alcohol quaternary-based solution. • Wipe the entire appliance ensuring to wipe all grooves and edges well. • Spray the entire surface with the alcohol quaternary-based solution to thoroughly wet the appliance - *maintain wet for the contact time as recommended per the manufacturer's instructions.* • After the manufacturer recommended contact time has elapsed, rinse the appliance under potable water for a minimum of 30 seconds. • Allow the appliance to air dry completely.	***Follow the manufacturer's instructions for solution contact time.**

Recommendations to patients:
To increase the durability of the prosthesis, daily hygiene is recommended without the use of aggressive substances, such as acids or alkalis.
Shelf Life:
POWDER: 10 years as of the date of manufacture. | LIQUID: 2 years as of the date of manufacture.
ANVISA N.º:
POWDER: 10216040028 | LIQUID: 10216040033
Technical Responsible: Desiree M. Cortez - CRF-SP-41566

Additional information:
- Check the correlation of the version of the instruction for use with the purchased product indicated on the packaging.
- To obtain the Instruction for Use in printed form at no additional cost, ask the customer service (SAC)

by calling 0800 771 2226 (Brazil only) or sending an email to atendimento@dentsplysirona.com

VIPI Indústria, Comércio, Exportação e Importação de Produtos Odontológicos Ltda.
Rua Carlos Tassoni, 4521 - Distrito Industrial - Caixa Postal 48 - CEP 13633-418
Pirassununga - São Paulo - Brasil
Fone: +55 (11) 3046 2222
C.N.P.J.(MF) 49.425.259/0001-73

1100-PIR-DFU 0005 - Rev.05

VIPI CRIL PLUS

Ficha Técnica
Español

Resina Acrílica



Indicación:
Resina Acrílica Termopolimerizable para Bases de Prótesis Dentales. Se aplica a Prótesis Total Removible, Prótesis Total Fija (Sobre Implante), Prótesis Parcial Removible [PPR] y Rebasados, Sustituir parte del sistema masticatorio del cuerpo humano.

Contraindicaciones:
El material contiene cantidades de monómero de metacrilato de metilo que pueden causar sensibilización cutánea (dermatitis alérgica por contacto) u otras reacciones alérgicas en personas susceptibles.

Advertencias/precauciones:
• Solo para uso dental.
• Líquido: Material inflamable, no tóxico (Punto de inflamibilidad: 10 ° C / 50 ° F).
• Resina: Puede formar mezclas inflamables de aire / polvo.
• Como ocurre con todas las resinas acrílicas, se recomienda manipular el producto en áreas ventiladas, utilizando guantes de nitrilo y gafas protectoras; sin embargo, no se recomienda su manipulación a mujeres embarazadas, madres lactantes y personas con alergias conocidas a este tipo de producto.
• Puede causar irritación de la piel en personas susceptibles.
• VIPI recomienda para cualquier resina acrílica solo pulido mecánico.
• Productos que no son compatibles con la resina / monómero: alcohol, agua, cloroformo, acetona, vaselina y otros disolventes.
• No se recomienda el uso de diluyente de cera. El solvente residual puede causar una menor adherencia de los dientes a la base acrílica.
• Seguir los procedimientos habituales de control microbiológico, montaje, articulación y mantenimiento de la prótesis, así como para la protección individual.
• No permita que el material no polimerizado entre en contacto con la mucosa del paciente. El calor de polimerización puede provocar quemaduras.
• No deseche los desechos en alcantarillas y cursos de agua o en la basura doméstica.
• Deseche el producto de acuerdo con las regulaciones locales.
• PROHIBIDO REPROCESAR

Condiciones de almacenamiento:
Almacenar protegido de la luz y el calor, cerrado en un lugar seco y fresco.

Instrucciones de Uso:
Antes de iniciar cualquier trabajo, los recipientes deben estar completamente limpios y libres de vestigios de cera o grasa.
Los recipientes de mezcla, las manos y la espátula deben estar libres de contaminantes para evitar alteraciones en el color.
Recomendamos una temperatura ambiente para mezcla y aplicación entre 15°C y 30°C.
Preparar la resina VIPI CRIL PLUS observando la correcta proporción entre polvo y líquido: colocar en un recipiente de mezcla, de preferencia vidrio, 6,5 ml de monómero VIPI CRIL PLUS (medida menor del dosificador VIPI), de preferencia con Crosslink. Enseguida, agregar 14g (19 ml] de resina en el color deseado (medida mayor del dosificador VIPI). Con una espátula de plástico, mezclar hasta que la mezcla esté bien homogénea. Esperar la fase plástica, que sucederá cuando el material se suelte de las paredes del recipiente [10 min tras dosificación a 23°C], para iniciar la inclusión.

PRENSADO:
Después de llegar a la fase plástica, la resina debe ser aplicada en la mufla previamente aislada de la manera preferida y, cubierta por una película plástica de polietileno de alta densidad, inunca celofán!!! Llevar la MUFLA VIPI STG a la prensa y realizar el prensado de prueba (despacio hasta llegar a una presión de 1000 kgf]. Tras retirar la película plástica y el exceso de material, la mufla debe ser cerrada nuevamente y realizado el prensado definitivo (1000 kgf). Antes de polimerizar, la resina debe descansar durante 20 minutos. Para aumentar la translucidez de la resina y para evitar porosidades, se recomienda dejar que la resina descanse por 2 horas, antes de iniciar la polimerización; caso esté utilizando mufla metálica, seguir las recomendaciones del fabricante de esta.

CICLOS DE POLIMERIZACIÓN:
Tras el prensado definitivo, colocar la mufla común en la prensa de cocción (grapa) o, en el caso de la MUFLA VIPI STG, cerrar con los 4 tornillos y llevar a polimerización. La resina VIPI CRIL PLUS es muy versátil, pudiendo ser utilizada en varios ciclos de polimerización. Siguen 2 ejemplos de polimerización para obtener una cantidad de monómero residual inferior al 1%:

POLIMERIZACIÓN CONVENCIONAL:
Colocar la mufla en una olla con 3 litros de agua fría, encender la hornalla con llama baja, dejando alcanzar 70°C de temperatura. Mantener esta temperatura por 30 min. Aumentar la llama para alcanzar 100°C, mantener hirviendo por una hora y media y, enseguida apagar el fuego. Dejar que la mufla se enfríe dentro del agua (hasta 40°C), por aproximadamente 20 minutos, antes de iniciar el desmuflado.

POLIMERIZACIÓN TERMO-NEUMÁTICA:
Colocar la mufla en la polimerizadora, cubriéndola con agua. Cerrar e injetar ar comprimido (8O libras). Encender la red eléctrica, hasta llegar a 120°C. Cuando alcance esta temperatura, apagar y dejar enfriar hasta 90°C. Después de llegar a esta temperatura, encender nuevamente hasta alcanzar 120°C. Apagar y dejar enfriar hasta 60°C. Certificarse de que no hay presión en el interior de la polimerizadora, abrir y retirar la mufla, para iniciar el demuflado.

DESMUFLADO:
El desmuflado es ejecutado da manera normal, certificándose de que la mufla esté fría y, con cuidado para no dañar los dientes o la prótesis.

ACABADO Y PULIDO:
El acabado es iniciado con brocas y fresas, pasando a piedras abrasivas y finalizado con lijas de textura fina y finalizando con bastones de acabado y cepillo de pelo na 10,12 ó 27. El pulido es realizado con cepillo de franela y bastones de pulido.

NOTA: El líquido acrílico termopolimerizable VIPI CRIL PLUS es encontrado en dos opciones, normal o aditivado con Crosslink, lo que le brinda al producto mayor impermeabilidad, impediendo impregnaciones, odores desagradables y, contribuyendo para la obtención de prótesis dentales inalterables en el medio bucal y no irritantes.
El uso de VIPI CRIL PLUS con Crosslink facilita el pulido y el brillo, proporcionando mayor durabilidad de este. VIPI recomienda para este producto, solamente pulido mecánico.

1100-PIR-DFU 0005 - Rev.05

VIPI CRIL PLUS

Ficha Técnica
Español

Resina Acrílica

Características/Beneficios:
- La rigurosa selección y pruebas de recepción de las materias-primas combinadas con las sucesivas pruebas durante todos los ciclos de fabricación, bajo las exigentes normas ISO, garantizan los resultados especificados en el producto final.
- Soporta los más variados métodos de polimerización para resinas termopolimerizablees, conocidos profesionalmente.
- El alto peso molecular facilita el manejo y la aplicación, garantizando excelentes resultados en su trabajo.
- La gama de colores es la más completa del mercado, atendiendo a todas las variables.
- La escala de colores en forma de encía, facilita la elección del color adecuado.
- La selección y control de pigmentos garantizan la alta estabilidad de los colores.
- Embalaje apropiado para la utilización de los dosificadores suministrados, facilitando la medición de los componentes, por separado, y la conservación del producto hasta el final.
- La resina VIPI CRIL PLUS es exenta de acrilato, reduciendo la probabilidad de reacciones alérgicas.
- Líquido con Crosslink, asegurando mayor resistencia del producto.
- Facilidad en el manejo y aplicación para la ejecución del trabajo.
- Polimerización uniforme en todas las partes de la prótesis, aún en las piezas más espesas.
- Baja absorción de agua, bajo monómero residual, excelentes propiedades mecánicas, alta resistencia al impacto, brillo inigualable, ausencia de porosidades, facilidad de disposición y compactación.

Presentaciones:
POLVO: Caja con 50 dosis de 14g cada; Frascos de 80g, 225g, 450g, 1Kg, 2,250kg, 5kg; Barril de 25kg y 50kg.
LÍQUIDO (Con o Sin Crosslink): Frascos de 50ml, 120ml, 250ml, 500ml y 1000ml. Lata de 900ml y 5L.

Colores:
VETEADOS: Rosa Claro, Rosa Medio, Rosa Medio-B, Rosa Oscuro, Rosa Especial y Black. SIN VETAS: Incolor, Cristal y Paladar.

Composición:

POLVO	LÍQUIDO
Polimetilmetacrilato	Metilmetacrilato
Polipropileno	EDMA (Crosslink)
Pigmentos	Inhibidor

Procedimiento de control de infecciones

INSTRUCCIONES PARA LA DESINFECCIÓN DE DENTADURAS POSTIZAS Nota: *Las instrucciones no están destinadas al cuidado rutinario de la dentadura postiza.*		
	Método	Advertencia
Limpieza y desinfección: Manual	• Sature una toallita sin pelusa con una solución de alcohol cuaternario. • Limpie todo el aparato asegurándose de limpiar bien todas las ranuras y bordes. • Rocíe toda la superficie con la solución de alcohol cuaternario para humedecer completamente el aparato. *- Manténgalo húmedo durante el tiempo de contacto recomendado según las instrucciones del fabricante.* • Una vez transcurrido el tiempo de contacto recomendado por el fabricante, enjuague el aparato con agua potable durante un mínimo de 30 segundos. • Deje que el aparato se seque al aire por completo.	**Siga las instrucciones del fabricante para conocer el tiempo de contacto de la solución.**

Recomendaciones a los pacientes:
Para aumentar la durabilidad de la prótesis, se recomienda la higiene diaria sin el uso de sustancias agresivas, como ácidos o álcalis.
Validez:
POLVO: 10 años a partir de la fecha de fabricación. | LÍQUIDO: 2 años a partir de la fecha de fabricación.
ANVISA Nº:
POLVO: 10216040028 | LÍQUIDO: 10216040033
Responsable Técnico: Desiree M. Cortez - CRF-SP-41566

Informaciones adicionales:
- ATENCIÓN: Verifique la correlación de la versión de las instrucciones de uso con el producto comprado indicado en el empaque;
- Para obtener, sin cargo, estas Instrucciones de uso en formato impreso, comuníquese con Servicio al Cliente (SAC) llamando al 0800 771 2226 (sólo Brasil) o por correo electrónico - atendimento@dentsplysirona.com

VIPI Indústria, Comércio, Exportação e Importação de Produtos Odontológicos Ltda.
Rua Carlos Tassoni, 4521 - Distrito Industrial - Caixa Postal 48 - CEP 13633-418
Pirassununga - São Paulo - Brasil
Fone: +55 (11) 3046 2222
C.N.P.J.(MF) 49.425.259/0001-73

1100-PIR-DFU 0005 - Rev.05